

COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

(Provincia di Brescia)

 *Al Sig. Sindaco del*

##  Comune di Toscolano Maderno

ISTANZA DI PARTECIPAZIONE AL BANDO COMUNALE PER L’ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO A STUDENTI UNIVERSITARI IN MEMORIA DI GRETA NEDROTTI

ANNO 2023

DA RICONSEGNARE ALL’UFFICIO PUBBLICA ISTRUZIONE O ALL’UFFICIO PROTOCOLLO COMUNALE ENTRO IL 17/11/2023

Il sottoscritto ………………………………………. codice fiscale …………………………………………

nato a ………………………………il …………………, residente in ……………………………………..

Via/Piazza …………………………..……… n.° ………….. – telefono n.° ……………………………….

e- mail…………………………………………………………………………………………………………..

Banca ……………………………………………….,….. Agenzia di ………………………………..

Intestato a

……………………………………………………………………………………………………………

IBAN

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| I | T |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

# CHIEDE

di essere ammesso a partecipare al concorso per l’assegnazione di borse di studio a favore degli studenti universitari che abbiano conseguito la laurea triennale o magistrale.

A tal fine dichiara:

1. che nel corso dell’anno 2023, oppure dalla data successiva alla scadenza del precedente bando 19/11/2022 fino al 31/12/2023, ha conseguito il diploma di laurea

 triennale magistrale

in ……………………………………,,,,,,,,,,,,, presso l’Università di ……………………………………

riportando una votazione di……………………………. (min . 105 su 110)

2) di aver concluso il proprio percorso di studi non oltre il termine stabilito dal proprio corso di laurea;

3) di non aver superato il 28° anno di età;

4) di essere residente a Toscolano Maderno.

Alla presente allega:

- copia del diploma di laurea o certificato sostitutivo riportante la votazione;

- attestazione da cui si evinca la durata del percorso di studi universitari sostenuto.

Toscolano Maderno, …………………… in fede ……………………………………………………

*Informativa (art. 13 del Regolamento 2016/679/UE)*

*Titolare del trattamento. Comune di Toscolano Maderno, via Trento 5, tel. 0365546011.*

*- Il Comune ha nominato il proprio Responsabile della protezione dei dati che si può contattare via mail a rpd@comune.toscolanomaderno.bs.it.*

*- Finalità e base giuridica del trattamento. I dati, anche di natura particolare, raccolti sono trattati al solo scopo di valutare i requisiti per accedere al servizio e di erogarlo. Il trattamento è svolto per l’esecuzione di un compito di interesse pubblico.*

*- Durata della conservazione. I dati raccolti sono conservati secondo quanto indicato dal massimario di scarto del Manuale di gestione documentale.*

*- Destinatari dei dati. I dati sono comunicati a soggetti pubblici o privati solo se previsti dalla legge. I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per erogare i servizi richiesti, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni.*

*I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per i servizi di assistenza informatica, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni.*

*- Diritti dell’interessato. L’interessato ha il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi e la limitazione del trattamento. In alcuni casi, ha, inoltre, il diritto di opporsi al trattamento dei dati personali. Può esercitare tali diritti rivolgendosi al Responsabile della protezione dei dati all’indirizzo rpd@comune.toscolanomaderno.bs.it.*

*L’interessato ha, infine, il diritto di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali*