



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO
Provincia di Brescia
Via Trento n° 5 – 25088 Toscolano Maderno
<http://www.comune.toscolanomaderno.bs.it>

DECRETO n° 13 del 19/11/2019

**DECRETO DI NOMINA
DELLA COMMISSIONE COMUNALE PER L'ATTRIBUZIONE
DELLA DE.CO. (DENOMINAZIONE COMUNALE)**

IL SINDACO

VISTO il "REGOLAMENTO COMUNALE PER LA VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI E DELLE ATTIVITA' LOCALI DI PREGIO. ISTITUZIONE DELLA DE.CO. (Denominazione Comunale)" approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 38 del 17/09/2019 che ha per oggetto la tutela e la valorizzazione dei prodotti e delle attività di pregio agro-alimentari e artigianali locali che costituiscono una risorsa di valore identitario, culturale, storico, economico, turistico nonché uno strumento di promozione dell'immagine del Comune di Toscolano Maderno;

RICHIAMATO l'art. 9 del citato regolamento che prevede quanto segue:

ARTICOLO 9 - COMMISSIONE COMUNALE PER LA DE.CO.

1. Ai fini dell'iscrizione nel registro De.Co. si pronuncia entro 60 giorni dalla data del ricevimento della richiesta corredata dagli allegati, esprimendo parere vincolante, una Commissione comunale nominata dal Sindaco, composta da 3 membri e precisamente da un Presidente e due componenti individuati fra tecnici o esperti dei settori agroalimentare, gastronomico, economico, storico-culturale locale;
2. Le funzioni di segretario sono svolte da un componente della Commissione stessa designato dal Presidente;
3. In casi particolari, a supporto del lavoro della commissione e su richiesta della stessa, potranno essere invitati a partecipare uno o più esperti scelti tra persone in possesso di comprovata professionalità e/o conoscenza, in relazione allo specifico settore produttivo in esame.
4. La Commissione potrà inoltre avvalersi della collaborazione del Comitato tecnico scientifico dell'Ecomuseo Valle delle Cartiere.
5. La Commissione dura in carica per la durata del mandato amministrativo e sino alla nuova nomina da parte della amministrazione subentrante, con possibilità di conferma per un ulteriore mandato.
6. La Commissione opera validamente con la presenza della maggioranza dei componenti e decide a maggioranza dei presenti.

7. Non sono previsti compensi per i componenti, neppure a titolo di rimborso spese.
8. Ai fini della valutazione di competenza la Commissione può effettuare sopralluoghi ai locali di produzione e chiedere ulteriori elementi informativi oltre quelli di cui ai precedenti articoli.
9. La commissione approva i disciplinari-tipo di produzione o le schede identificative che sono vincolanti ai fini dell'attribuzione della De.Co.

VISTA la necessità di procedere alla nomina dei componenti della Commissione suddetta, tenendo conto delle competenze richieste dal Regolamento, anche mediante valutazione di curricula acquisiti a tale proposito;

DECRETA

1. Di nominare la Commissione Comunale per la Denominazione Comunale (De.Co.) come segue:

COLLINI Paolo	in qualità di esperto dei settori agroalimentare, gastronomico	PRESIDENTE
SALETTI Giovanni	in qualità di esperto dei settori economico, storico-culturale locale	COMPONENTE
GALEAZZI Riccardo	in qualità di esperto del settore storico-culturale locale	COMPONENTE

2. Di conferire l'incarico per il periodo dal 1/12/2019 fino a fine mandato amministrativo.
3. Di dare atto che l'incarico non prevede compenso, neppure a titolo di rimborso spese.
4. Di dare atto che saranno acquisiti l'accettazione e la dichiarazione di assenza delle cause di incandidabilità, inconfiribilità o incompatibilità alla nomina.
5. Di comunicare il presente provvedimento ai diretti interessati.
6. Di pubblicare il presente decreto sull'albo pretorio on-line e sul sito istituzionale www.comune.toscolanomaderno.bs.it, sezione amministrazione trasparente, sottosezione dedicata, al fine di garantire la trasparenza.



IL SINDACO
Delia Maria Castellini