



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 21/2016

PARERE SULLA BOZZA DI DELIBERA SULLA 5^A VARIAZIONE AL BILANCIO 206/2018

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 30.09.2016 la documentazione inerente la quinta variazione al Bilancio 2016/2018,

VISTO

- a) il DPR 267/2000 (TUEL);
- b) il DUP 2016/2018 approvata con delibera di CC 74 del 28.12.2015 e il Bilancio 2016/2018 approvato con delibera di CC 75 del 28.12.2015;
- le variazioni al Bilancio 2016/2018 già apportate di cui da ultimo alla delibera C.C. 31 del 22.07.2016 (assestamento)

CONSIDERATO

- che le variazioni al Bilancio Preventivo 2016/2018 possono essere così schematizzate:

DESCRIZIONE	2016	2017	2018
PARTE CORRENTE			
Maggiori entrate	205.133,87	0,00	0,00
IMU - IMPOSTA MUNICIPALE UNICA	40.000,00		
ACCERTAMENTI IMU	23.500,00		
TARI - TASSA SUI RIFIUTI	20.000,00		
ACCERTAMENTI TASSA RIFIUTI	25.000,00		
CANONI DI CONCESSIONE E ORMEGGIO - EXTRAPORTUALI	2.142,04		
FONDO DI SOLIDARIETA' COMUNALE	21.444,36		
RIMBORSO SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM	7.000,00		
TRASFERIMENTI REGIONE PER SERVIZI RESIDENZIALI E SEMIRESIDENZIALI DISABILI	7.702,00		
TRASFERIMENTI DA GARDA UNO SPA PER MAGGIORAZIONE QUOTA FISSA ACQUEDOTTO	150,00		
PROVENTI SERVIZI GESTIONE ASSOCIATA SUAP	1.000,00		
PROVENTI PER I SERVIZI DI ASSISTENZA SCOLASTICA - MENSE	1.109,88		
PROVENTI DEI CENTRI SPORTIVI - CAMPO SPORTIVO E PALESTRA -	650,00		
CONCESSIONI DI IMMOBILI COMUNALI	3.565,36		
CANONE PER ASSISTENZA OSPITI PRESSO GLI ALLOGGI PROTETTI	867,00		
PROVENTI DA LOTTA EVASIONE FISCALE	3.244,93		
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI X MINOR	2.470,00		
FONDO PROGETTAZIONI ED INNOVAZIONI	10.120,00		
INTROITI E RIMBORSI DIVERSI	17.000,00		
RIMBORSI SPESE DA ALTRI ENTI PUBBLICI PER SERVIZI CONVENZIONATI	14.200,00		
RISARCIMENTI E RIMBORSI PER SPESE LEGALI PER CONTENZIOSI VARI	2.000,00		
RIMBORSO SPESE SER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI - QUOTE C.A.G.	275,00		
CONTRIBUTO DEL B.I.M. PER SPESE DI MANUTENZIONE STRADE MONTANE	1.693,30		
Minori entrate	-123.315,34	0,00	0,00
ENTRATE PER DEVOLUZIONE 5X MILLE DELL'IRE	-517,47		
ACCERTAMENTI IMPOSTA COMUNALE SUGLI IMMOBILI	-5.000,00		
ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF	-43.000,00		
IMPOSTA COMUNALE SUL CONSUMO DELL'ENERGIA ELETTRICA	-1.400,00		
CANONI DI CONCESSIONE E ORMEGGIO - PORTUALI	-12.667,90		
TRASFERIMENTI DALLO STATO COMPENSATIVI MINOR GETTITO IMU	-3.825,97		
TRASFERIMENTO REGIONE PER ASSISTENZA MINORI IN COMUNITA'	-64,00		
CONTRIBUTO REGIONALE FONDO SOSTEGNO AFFITTO	-19.200,00		
CONTRIBUTI DELLA PROVINCIA PER ATTIVITA' SOCIO-ASSISTENZIALI	-3.000,00		
DIRITTI DI SEGRETERIA URBANISTICA	-2.000,00		



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	2016	2017	2018
PARTE CORRENTE			
Minori entrate	-123.315,34	0,00	0,00
PROVENTI DI SERVIZI CIMITERIALI	-10.000,00		
PROVENTI PER CRED (CENTRO RICREATIVO ESTIVO DIURNO COMUNALE)	-2.090,00		
AFFITTI DI FABBRICATI COMUNALI	-4.000,00		
IVA A CREDITO SERVIZI COMMERCIALI SPLIT PAYMENT	-8.000,00		
RIMBORSO DELLE SPESE DI RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	-4.490,00		
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI X ANZIANI	-4.060,00		
Maggiori uscite	221.458,53	0,00	0,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - SEGRETERIA	9.300,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO	3.400,00		
QUOTA DIRITTI SEGRETERIA E ROGITO SPETTANTI AL SEGRETARIO	1.000,00		
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - SEGRETERIA	750,00		
PRESTAZIONI DI SERVIZI PER L'UFFICIO TRIBUTI	1.000,00		
SPESE E COMPENSI DIVERSI PER LA REVISIONE E L' ACCERTAMENTO DI TRIBUTI COMUNALI	20.000,00		
CONTRIBUTO 1XMILLE ALL'ANCI-CNC	500,00		
SGRAVI E RESTITUZIONE DI TRIBUTI A CARATTERE GENERALE	11.275,53		
ACQUISTO VESTIARIO PER IL PERSONALE	2.000,00		
CONTRIBUTO PER MANUTENZIONE PATRIMONIO COMUNALE	7.000,00		
ONERI SU FONDO PROGETTAZIONE INTERNA	1.820,00		
FONDO PER LA PROGETTAZIONE INTERNA	7.650,00		
PRESTAZIONI DI SERVIZI DIVERSI UFFICIO TECNICO	7.500,00		
STUDI ESTERNI DIVERSI, PROGETT., DIREZ. LAVORI E COLLAUDI A MEZZO DI PROFESSIONISTI	5.000,00		
IRAP SU FONDO PROGETTAZIONE INTERNA	650,00		
SPESE DIVERSE PER ELEZIONI E REFERENDUM	2.000,00		
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - SERVIZI PER SEGGI	5.000,00		
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - ANAGRAFE	200,00		
ACQUISTO STAMPATI E MATERIALE VARIO UFFICIO ANAGRAFE	1.000,00		
DIGITALIZZAZIONE E ARCHIVIO INFORMATICO	5.000,00		
RISCALDAMENTO PER GLI UFFICI COMUNALI	5.000,00		
SPESE DIVERSE PER GLI OBIETTORI DI COSCIENZA - LEVA CIVICA	1.900,00		
SPESE POSTALI	1.000,00		
SERVIZIO MENSA AI DIPENDENTI	3.500,00		
CONTRIBUTI VARI A ENTI, ISTITUZIONI E PRIVATI	5.000,00		
IVA A DEBITO SERVIZI COMMERCIALI SPLIT PAYMENT	10.000,00		
ONERI RIFLESSI A CARICO ENTE SU FONDO PRODUTTIVITA' POLIZIA LOCALE	200,00		
FONDO PER IL MIGLIORAMENTO DEI SERVIZI - POLIZIA LOCALE	1.050,00		
IRAP SU FONDO PRODUTTIVITA' POLIZIA LOCALE	100,00		
SPESE PER RISCALDAMENTO SCUOLE ELEMENTARI	8.000,00		
SPESE ENERGIA ELETTRICA SCUOLE ELEMENTARI	3.000,00		
CONTRIBUTO ART.2 STATUTO FONDAZIONE VALLE DELLE CARTIERE	32.000,00		
SPESE PER SERVIZI VARI - UFFICIO URBANISTICA	4.493,00		
SPESE PER PRESTAZIONE DI SERVIZI INERENTI LA MANUTENZIONE GIARDINI	15.000,00		
GESTIONE E MANUTENZIONE IMPIANTI DELLA PUBBLICA ILLUMINAZIONE	10.000,00		
SPESE PER ASSISTENZA AD PERSONAM MINORI	13.000,00		
ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	1.000,00		
SPESE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE AD ANZIANI E DISABILI	5.500,00		
CONTRIBUTI PER SERVIZIO IDRICO UTENZE PARTICOLARI	150,00		
SPESE DIVERSE PER ACQUISTO BENI DESTINATI ALL' ASSISTENZA	2.800,00		
SPESE VARIE UFFICIO COMMERCIO	1.720,00		
FONDO RINNOVI CONTRATTUALI	5.000,00		
Minori uscite	-139.640,00	0,00	0,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI AL PERSONALE DI RUOLO - DEMANIO	-700,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-300,00		
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI AL PERSONALE DI RUOLO - UFF TECNICO	-12.400,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-4.000,00		
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - UFF TECNICO	-1.100,00		
ONERI PREVIDENZIALI SU IND. DI POSIZIONE E DI RISULTATO	-250,00		
INDENNITA' DI POSIZIONE E DI RISULTATO DEI FUNZIONARI RESPONSABILI	-800,00		
IRAP SU INDENNITA' DI POSIZIONE E DI RISULTATO	-100,00		
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE - POLIZIA LOCALE	-7.000,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-1.900,00		
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - POLIZIA LOCALE	-400,00		
SPESE FUNZIONAMENTO CRED	-8.000,00		
SPESE PER IL CENTRO DI AGGREGAZIONE GIOVANILE (C.A.G)	-7.500,00		
STIPENDI ED ALTRI ASSEgni FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - BIBLIOTECA	-5.000,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-1.400,00		
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - BIBLIOTECA	-400,00		
CONTRIBUTI DIVERSI PER FINALITA' CULTURALI - RICREATIVE	-15.000,00		
SPESE PER ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI TURISTICHE	-7.000,00		
CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI VARIE DI PROMOZIONE TURISTICA	-12.000,00		
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - URBANISTICA	-250,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-50,00		



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	2016	2017	2018
PARTE CORRENTE			
Minori uscite	-139.640,00	0,00	0,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - URBANISTICA	-250,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-50,00		
STIPENDI AD ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - PARCHI	-1.500,00		
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI	-500,00		
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - PARCHI	-100,00		
SPESE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE MINORI	-3.000,00		
ASSISTENZA MINORI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	-1.000,00		
INTERVENTI A FAVORE DEI DISABILI - QUOTE C.S.E. - FONDO SOLIDARIETA	-1.000,00		
INTERVENTI A FAVORE DISABILI - TRASPORTO SEMI-RESIDENZIALI	-2.200,00		
CONTRIBUTI AI DISABILI - FONDO SOLIDARIETA	-300,00		
ASSISTENZA PORTATORI DI HAND - RETTE RICOVERO IN STRUTTURE	-15.500,00		
ASSISTENZA AGLI ANZIANI - RETTE DI RICOVERO ALLA CASA DI RIPOSO	-13.000,00		
PROGETTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO	-3.000,00		
CONTRIBUTO FONDO SOSTEGNO AFFITTO	-11.040,00		
SPESE INERENTI ALL'ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO DI GUARDIA MEDICA	-250,00		
SPESE VARIE PER GESTIONE PRATICHE SERVIZI SOCIALI	-900,00		
SPESE TRASPORTO UTENTI PRESSO STRUTTURE SANITARIE	-800,00		
Avanzo di amministrazione anno 2015 applicato alla parte corrente			
SALDO PARTE CORRENTE	0,00	0,00	0,00
PARTE IN C/CAPITALE			
Maggiori entrate	109.500,00	1.825.261,00	0,00
PROVENTI DERIVANTI DALLE CONCESSIONI EDILIZIE	109.500,00		
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI OPERE PUBBLICHE		176.150,00	
ALIENAZIONE DI BENI IMMOBILI (FABBRICATI E TERRENI)		1.311.111,00	
ALIENAZIONE DI AREE E CONCESSIONE DI DIRITTI PATRIMONIALI		57.000,00	
PROVENTI DERIVANTI DALLE CONCESSIONI EDILIZIE		281.000,00	
Minori entrate	-1.773.332,00	-250.000,00	0,00
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI OPERE PUBBLICHE	-72.000,00		
ALIENAZIONE DI BENI IMMOBILI (FABBRICATI E TERRENI)	-1.626.000,00		
PROVENTI DA MONETIZZAZIONE DI AREE	-28.000,00	-250.000,00	
PROVENTI DA DIRITTI EDIFICATORI	-27.332,00		
CONTRIBUTI PEREQUATIVI PGT	-20.000,00		
Maggiori uscite	218.636,00	1.594.150,00	0,00
RESTITUZIONE ONERI DI URBANIZZAZIONE	25.000,00		
DIGITALIZZAZIONE ED ARCHIVIO INFORMATICO	22.136,00		
ACQUISTO ARREDAMENTI ED ATTREZZATURE PER GLI UFFICI COMUNALI	500,00		
ACQUISTO ATTREZZATURE PER LA SICUREZZA DEL TERRITORIO	26.000,00		
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A BIBLIOTECA	15.000,00		
REALIZZAZIONE PASSERELLA SOSPESA LOC. COVOLI DI TOSCOLANO	15.000,00		
SISTEMAZIONE STRAORDINARIA IMMOBILI IN AMBITO SOCIALE - ERP	30.000,00		
ACQUISTO BENI MOBILI, MACCHINE ED ATTREZZATURE PER I SERVIZI SOCIALI	20.000,00		
SISTEMAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DEI CIMITERI COMUNALI	65.000,00		
ACQUISTO PROGRAMMI ED ATTREZZATURE PER IL C.E.D.		10.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A SCUOLA MEDIA		850.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A BIBLIOTECA		101.241,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA ALVEI, FIUMI, TORRENTI E SISTEMA IDROGEOLOGICO		72.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA TORRENTE BORNICO		200.000,00	
ACQUISIZIONE SERVITU' TUBAZIONI CENTRALI		31.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA CENTRO STORICO MADERNO		31.000,00	
SISTEMAZIONE STRAORDINARIA IMMOBILI IN AMBITO SOCIALE - PISL		178.909,00	
ACQUISTO AREE PER AMPLIAMENTO STRADE, PIAZZE E REALIZZAZIONE PARCHEGGI		120.000,00	
Minori uscite	-1.719.868,00	-150.000,00	0,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A SCUOLA MEDIA	-1.100.000,00		
RECUPERO CASA CANTONIERA	-133.400,00		
MANUTENZIONE STRAORDINARIA ALVEI, FIUMI, TORRENTI E SISTEMA IDROGEOLOGICO	-70.000,00		
MANUTENZIONE STRAORDINARIA TORRENTE BORNICO	-39.000,00		
RIQUALIFICAZIONE ULTIMO TRATTO VIALE MARCONI	-120.000,00		
ACQUISTO PARCOMETRI COMUNALI	-468,00		
MANUTENZIONE STRAORDINARIA CENTRO STORICO MADERNO	-38.000,00		
INTERVENTI STRAORDINARI PER LA SISTEMAZIONE DI VIE E PIAZZE	-29.000,00		
ASFALTATURA DI VIE, PIAZZE E MARCIAPIEDI	-80.000,00		
SPESE PER LA REALIZZAZIONE DI PARCHEGGI COMUNALI	-80.000,00	-20.000,00	
MIGLIORAMENTO EFFICIENZA ENERGETICA IMPIANTI DI PUBBLICA ILLUMINAZIONE	-30.000,00		
RISTRUTTURAZIONE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA FABBRICATI		-50.000,00	
SISTEMAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DEI CIMITERI COMUNALI		-80.000,00	
Avanzo di amministrazione anno 2015 applicato alla parte capitale			
SALDO PARTE IN C/CAPITALE	-162.600,00	131.111,00	0,00



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	2016	2017	2018
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO			
FPV - VARIAZIONI POSITIVE	0,00	0,00	0,00
FPV - VARIAZIONI NEGATIVE	0,00	0,00	0,00
VARIAZIONE NETTA FPV	0,00	0,00	0,00
ATTIVITA' FINANZIARIE			
VARIAZIONI POSITIVE	0,00	0,00	0,00
VARIAZIONI NEGATIVE	0,00	0,00	0,00
VARIAZIONE NETTA ATTIVITA' FINANZIARIE	0,00	0,00	0,00
PRESTITI			
ACCENSIONE PRESTITI	0,00	0,00	0,00
RIMBORSO PRESTITI	-162.600,00	131.111,00	0,00
ESTINZIONE E RIMBORSO PRESTITI MEDIANTE UTILIZZO 10% ALIENAZIONI	-162.600,00	131.111,00	
VARIAZIONE NETTA PRESTITI	162.600,00	-131.111,00	0,00
EQUILIBRIO	0,00	0,00	0,00

VALUTATO CHE

- in generale la corposa variazione provvede a recepire l'andamento delle entrate che ha evidenziato maggiori entrate effettive o assegnate dallo Stato, nonché una migliore definizione delle altre entrate previste,
- in particolare si evidenzia:
 - ✓ per quanto concerne le entrate correnti il buon andamento delle entrate da tributi (in gran parte già incassati) e la riduzione dell'entrata da addizionale IRPEF ora riallineata all'andamento degli incassi degli ultimi anni;
 - ✓ per quanto concerne le uscite correnti la riduzione prevista delle spese per personale dovuta alla mancata sostituzione di alcune unità, l'incremento di spesa per alcune tipologie di utenze (riscaldamento scuole e pubblica illuminazione – nel merito si invitano gli uffici ad una migliore definizione dei livelli di spesa attesi), e l'incremento del contributo alla Fondazione Valle delle Cartiere (ora a carattere fisso e determinato, a fronte delle attività culturali rese su indirizzo dell'Ente);
 - ✓ dell'importante ridefinizione degli investimenti con sostanziale differimento al 2017 di gran parte degli interventi previsti quest'anno anche in relazione all'effettiva dismissione di alcuni asset patrimoniali che vengono ritenuti poter essere definiti solamente all'inizio del 2017;
 - ✓ il conseguente differimento della rata di estinzione della passività 2iRetegas finanziata con il 10% delle alienazioni come da accordo;
- le variazioni da apportarsi sono state adeguatamente motivate e giustificate dagli Uffici e in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte appaiono realistiche e congrue;



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

- Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2016 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica,

VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati e il conseguenziale adeguamento del DUP2016-2018

INVITANDO

Gli Uffici ad una più attenta definizione dei livelli di spesa previsti e l'Amministrazione a ridefinire il DUP 2017/2019, oggi già approvato dalla G.C. con delibera 92 del 19.07.2016, in relazione alle variazioni adottate,

ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della quinta variazione al Bilancio 2016/2018.

Toscolano Maderno, 06.10.2016

Il Revisore dei Conti

dott. Germano Tommasini