



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 11/2015

PARERE SULLA VARIAZIONE N. 2 AL BILANCIO 2015

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 25.09.2015 la documentazione inerente la prima variazione al bilancio 2015,

VISTO

- a) l'art. 174 del DPR 267/2000 (TUEL),
- b) lo schema di Bilancio 2015 e Pluriennale 2015-217;
- c) la delibera del Consiglio Comunale n. 23 del 29.07.2014 di ricorso alla procedura di riequilibrio finanziario pluriennale ex art. 243 bis TUEL e la successiva sentenza della Corte dei Conti Lombardia che ha accolto il predetto piano di riequilibrio

CONSIDERATO

- a - che le variazioni al Bilancio Preventivo 2015 possono essere così riassunte:

DESCRIZIONE	Variazione
PARTE CORRENTE	
Maggiori entrate	242.031,00
ACCERTAMENTI IMU	55.000,00
TARI - TASSA SUI RIFIUTI	10.000,00
TRASFERIMENTI DALLO STATO COMPENSATIVI MINOR GETTITO IMU - DL 102/2013	37.100,00
TRASFERIMENTI REGIONE PER SERVIZI RESIDENZIALI E SEMI RES IDENZIALI AI DISABILI	19.000,00
CONTRIBUTI REGIONALI PER SOSTEGNO ECONOMICO AI LOCATARI	30.000,00
TRASFERIMENTI DA GARDA UNO SPA PER COPERTURA RATE MUTUI SERVIZIO IDRICO INTEGRATO	67.000,00
CONTRIBUTI DELLA PROVINCIA PER ATTIVITA' SOCIO-ASSISTENZIALI	3.000,00
PROVENTI UTILIZZO RETE GAS	9.000,00
FONDO PROGETTAZIONI ED INNOVAZIONI	1.000,00
INTROITI E RIMBORSI DIVERSI	7.931,00
RIMBORSO SPESE SER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI - QUOTE CENTRO AGGREGAZIONE GIOVANILE -	3.000,00
Minori entrate	-69.716,00
CONTRIBUTO STATALE COMPENSATIVO IMU IMMOBILI COMUNALI - DL 35/2013	-45.400,00
IVA A CREDITO SERVIZI COMMERCIALI SPLIT PAYMENT	-10.000,00
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI XANZIANI	-10.316,00
RISARCIMENTI E RIMBORSI PER SPESE LEGALI PER CONTENZIOSI VARI	-4.000,00
Maggiori uscite	290.350,00
RIVERSAMENTO AD ERARIO MAGGIORE IMU ED ENTRATE FEDERALISMO FISCALE - L228/2012	2.000,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - SEGRETERIA	9.450,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE	2.600,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - SEGRETERIA	700,00
ONERI SU FONDO PROGETTAZIONE INTERNA	550,00
FONDO PER LA PROGETTAZIONE INTERNA	2.250,00
IRAP SU FONDO PROGETTAZIONE INTERNA	200,00



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Variazione
PARTE CORRENTE	
Maggiori uscite	290.350,00
FONDO DI RISERVA	15.000,00
FONDO RISCHI E ACCANTONAMENTI	24.758,00
SPESE DIVERSE PER GLI OBIETTORI DI COSCIENZA	1.900,00
SPESE PER LA PULIZIA DEGLI UFFICI COMUNALI	3.000,00
SPESE PER ASSICURAZIONI GENERICHE RC.-INFORTUNIO-LEGALI PERSONALE, INCENDIO FABBRICATI, FURTO, ECC.	6.000,00
SERVIZIO MENSAAI DIPENDENTI	2.000,00
SPESE PER IL C.E.D. - ASSISTENZA SOFTWARE	5.000,00
SPESE DIVERSE PER UTILIZZO PROGRAMMI IN LICENZA D' USO E NOLEGGIO ATTREZZATURE TECNICHE E D'UFFICIO	5.400,00
IVA A DEBITO SERVIZI COMMERCIALI SPLIT PAYMENT	67.000,00
SPESE DIVERSE PER IL SERVIZIO POLIZIA MUNICIPALE	6.000,00
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI SCUOLE ELEMENTARI	6.000,00
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI SCUOLE MEDIE	10.000,00
CONTRIBUTO STRAORDINARIO BANDO TELECOM FONDAZIONE VALLE DELLE CARTIERE	15.000,00
SPESE RISCALDAMENTO STADIO COMUNALE	8.000,00
ACQUISTO BENI PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI	2.500,00
MANUTENZIONE ORDINARIA CASE DI PROPRIETA' DESTINATE ALLA LOCAZIONE	18.542,00
SPESE PER PRESTAZIONE DI SERVIZI INERENTI LA MANUTENZIONE DI PARCHI E GIARDINI	9.000,00
SPESE DIVERSE PER ACQUISTO BENI DESTINATI ALL' ASSISTENZA	1.000,00
INIZIATIVE PER L' INSERIMENTO LAVORATIVO DI SOGGETTI SVANTAGGIATI	9.500,00
INTERVENTI A FAVORE DEI DISABILI - QUOTE C.S.E. - FONDO SOLIDARIETA'	8.000,00
INTERVENTI A FAVORE DISABILI/PORTATORI DI HANDICAP - PROGETTI LEGGE	7.000,00
SPESE PER ASSISTENZA AD PERSONAM MINORI	10.000,00
PROGETTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO ED EMARGINAZIONE SOCIALE	2.000,00
CONTRIBUTI FONDO SOSTEGNO AFFITTO - QUOTA A CARICO DEL COMUNE	30.000,00
Minori uscite	-118.035,00
ACQUISTO CARBURANTE E LUBRIFICANTE PER I MEZZI DEL SERVIZIO	-1.000,00
MANUTENZIONE CALDAIE E ASCENSORI DI PROPRIETA'	-3.000,00
UTILIZZO ATTREZZATURE E BENI DI TERZI PER SERVIZIO PATRIMONIO	-1.500,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - ANAGRAFE	-9.450,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - ANAGRAFE	-2.600,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - ANAGRAFE	-700,00
CONTRIBUTI VARI A ENTI, ISTITUZIONI E PRIVATI	-5.000,00
ACQUISTO MATERIALE PER MANUTENZIONI VARIE SCUOLE ELEMENTARI	-2.500,00
SPESE FUNZIONAMENTO CRED	-10.000,00
SPESE PULIZIA LOCALI CRED	-479,00
SPESE PULIZIA LOCALI CAG	-439,00
SPESE PER PULIZIA DELLA BIBLIOTECA COMUNALE	-1.775,00
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI SPORTIVE PER MAINIFESTAZIONI, PROMOZIONE E DIFFUSIONE DELLO SPORT	-1.000,00
GESTIONE E MANUTENZIONE IMPIANTI DELLA PUBBLICA ILLUMINAZIONE - PRESTAZIONE DI SERVIZI -	-8.542,00
SPESE PER INCARICHI A PROFESSIONISTI ESTERNI PER UFFICIO URBANISTICA	-2.000,00
SPESE DIVERSE PER LA RACCOLTA E LO SPAZZAMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI	-30.000,00
ACQUISTO CARBURANTE, LUBRIFICANTI E BENI VARI PER I MEZZI DEL SERVIZIO PARCHI E GIARDINI	-9.000,00
SPESE PER L'ACQUISTO DI BENI E OMAGGI DA DESTINARE AGLI ASSISTITI IN OCCASIONE DI CERIMONIE E FESTIVITA'	-300,00
SPESE INERENTI ALL'ATTIVAZIONE DEL SERVIZIO DI GUARDIA MEDICA TURISTICA	-350,00
SPESE PER TRASPORTO UTENTI CURE TERMALI	-500,00
SPESE VARIE PER GESTIONE PRATICHE ISEE E ALTRE	-1.500,00
SPESE TRASPORTO UTENTI PRESSO STRUTTURE SANITARIE	-4.000,00
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	-12.400,00
ASSISTENZA AGLI ANZIANI - RETTE DI RICOVERO ALLA CASA DI RIPOSO DI MADERNO -	-10.000,00
Avanzo di amministrazione anno 2014 applicato alla parte corrente	
SALDO PARTE CORRENTE	0,00



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Variazione
PARTE IN C/CAPITALE	
Maggiori entrate	24.400,00
PROVENTI DA DIRITTI EDIFICATORI	24.400,00
Minori entrate	-1.187.041,00
ALIENAZIONE DI BENI IMMOBILI (FABBRICATI E TERRENI)	-843.220,00
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI OPERE PUBBLICHE DIVERSE	-79.386,00
CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE DA PARTE DI ALTRI SOGGETTI	-8.000,00
PROVENTI DA MONETIZZAZIONE DI AREE	-189.073,00
NTI DERIVANTI DALLE CONCESSIONI EDILIZIE (ONERI DI URBANIZZAZIONE E COSTI DI COSTRUZIONE) E RELATIVE SANZIONI	-47.686,00
CONTRIBUTI PEREQUATIVI PGT	-19.676,00
Maggiori uscite	277.000,00
RISTRUTTURAZIONE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA FABBRICATI DI	30.000,00
RESTITUZIONE ONERI DI URBANIZZAZIONE	15.000,00
CONTRIBUTO STRAORDINARIO SCUOLA ELEMENTARE PER LAVAGNE MULTIMEDIALI	10.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A BIBLIOTECA COMUNALE	60.000,00
INTERVENTI STRAORDINARI PER LA SISTEMAZIONE DI VIE E PIAZZE - ARREDO URBANO -	10.000,00
ASFALTATURA DI VIE, PIAZZE E MARCIAPIEDI	72.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIAALVEI, FIUMI, TORRENTI E SISTEMA IDROGEOLOGICO	80.000,00
Minori uscite	-1.139.641,00
RESTAURO CONSERVATIVO DEL PONTICELLO IN LOC. LUSETI	-1.000,00
QUOTA STATALE 10% PROVENTI DA ALIENAZIONI - ART.56 BIS D.L. 69/2013	-84.322,00
ACQUISTO ARREDAMENTI ED ATTREZZATURE PER GLI UFFICI COMUNALI	-2.000,00
ACQUISTO AUTOMOBILI ED ATTREZZATURE DIVERSE PER IL COMANDO VIGLI URBANI	-2.500,00
ACQUISTO ATTREZZATURE PER LA SICUREZZA DEL TERRITORIO	-10.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A SCUOLA MEDIA	-200.000,00
AMPLIAMENTO ED ADEGUAMENTO AUDITORIUM SCUOLA MEDIA	-250.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO MUSEO DELLA CARTA	-90.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEGLI IMPIANTI SPORTIVI	-35.000,00
RIQUALIFICAZIONE ULTIMO TRATTO VIALE MARCONI	-50.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA CENTRO STORICO MADERNO	-30.000,00
MESSA IN SICUREZZA ATTRAVERSAMENTO PEDONALE SS45 BIS	-25.000,00
SISTEMAZIONE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA DI VIE E PIAZZE	-94.933,00
REALIZZAZIONE PASSERELLA SOSPESA LOC. COVOLI DI TOSCOLANO	-101.886,00
SPESE PER LA REALIZZAZIONE DI PARCHEGGI COMUNALI	-100.000,00
MIGLIORAMENTO EFFICIENZA ENERGETICA IMPIANTI DI PUBBLICA ILLUMINAZIONE	-30.000,00
INCARICHI PROFESSIONALI ESTERNI - PROGETTAZIONI - PIANO REGOLATORE -	-23.000,00
REALIZZAZIONE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA IMPIANTI FOTOVOLTAICI	-10.000,00
Avanzo di amministrazione anno 2014 libero da vincoli e applicato alla parte capitale	300.000,00
SALDO PARTE IN C/CAPITALE	0,00

b - che viene inoltre incrementato il capitolo 40005001 relativo all'IVA da Split Payment nel titolo delle Partite di giro,

RITENUTO CHE

In base alle informazioni assunte, la variazione proposta provvede ad adeguare gli stanziamenti di bilancio alle mutate previsioni e ai fatti di gestione.

Le previste maggiori entrate correnti per accertamenti IMU discendono da accertamenti già emessi, quelle per i trasferimenti statali e regionali dalle comunicazioni ricevute, il maggiore trasferimento da Garda Uno per adeguamento dell'aliquota IVA. Le altre voci di minore importo sono di adeguamento.

Le minori entrate correnti discendono anche queste da comunicazioni ricevute e da adeguamenti di valore.



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Le maggiori uscite correnti riflettono le insorgenti necessità di alcune tipologie di spesa, generalmente di importi relativamente non rilevanti. L'adeguamento dell'importo IVA è compensato dalla maggiore entrata afferente. Si evidenzia l'incremento del fondo di riserva e del fondo rischi, in un'ottica di gestione prudentiale.

Le minori uscite correnti riflettono invece risparmi di spesa.

Viene profondamente rivista la parte relativa agli investimenti: da una parte si correggono le entrate in relazione all'andamento delle mutate previsioni soprattutto per quanto concerne la vendita di immobili e i proventi da monetizzazione, dall'altra, conseguentemente, viene rivista profondamente la spesa in conto capitale. All'equilibrio concorre l'utilizzo dell'avanzo di amministrazione.

VALUTATO CHE

- Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.
- Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2015, nonostante l'utilizzo dell'avanzo di amministrazione stante.

VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della seconda variazione al Bilancio 2015.

Toscolano Maderno, 30.09.2015

Il Revisore dei Conti

dott. Germano Tommasini