



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 08/2016

PARERE SULLA BOZZA DI DELIBERA DI ASSESTAMENTO GENERALE DI BILANCIO E SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI PER L'ESERCIZIO 2016 AI SENSI DEGLI ARTT. 175, COMMA 8 E 193 DEL D.LGS. N. 267/2000

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 04.07.2016 la documentazione inerente l'assestamento generale di bilancio e verifica della salvaguardia degli equilibri per l'esercizio 2016, nonché della correlata 4^a variazione al bilancio 2016,

VISTO

- a) l'art. 175 del DPR 267/2000 (TUEL), come da ultimo modificato, che ha anticipato al 31 luglio il termine per la variazione di assestamento generale;
- b) lo schema di Bilancio 2016 e Pluriennale 2016-2109;

CONSIDERATO

- che il Bilancio di previsione 2016 risulta approvato con delibera CC 75 del 28.12.2015,
- che le variazioni al Bilancio Preventivo 2016 in sede di assestamento e verifica degli equilibri possono essere così riassunte:

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale
PARTE CORRENTE			
Maggiori entrate		65.810,00	
Accertamenti IMU	120.000,00	21.500,00	141.500,00
Accertamenti tassa rifiuti	0,00	15.000,00	15.000,00
Trasferimenti Regioni minori in comunità	15.505,00	1.900,00	17.405,00
Contributi regionali diversi	0,00	1.620,00	1.620,00
Trasferimento provincia per trasporto pubblico locale	15.000,00	9.500,00	24.500,00
Trasferimenti da altri enti per servizi a minori	5.000,00	2.050,00	7.050,00
Trasferimenti da altri enti per servizi a minori per servizi sociali	7.200,00	1.800,00	9.000,00
Rimborso spese ricovero portatori handicap	89.000,00	4.790,00	93.790,00
Rimborso spese ricovero anziani	81.000,00	250,00	81.250,00
Introiti e rimborsi diversi	10.000,00	5.000,00	15.000,00
Rimborsi da strutture balneari	0,00	2.400,00	2.400,00
Minori entrate		-146.730,51	
Addizionale Comunale IRPEF	580.000,00	-40.000,00	540.000,00
Diritti canonici e concessioni comunali	233.000,00	-93.000,00	140.000,00
Trasferimenti Regione per servizi residenziali disabili	21.000,00	-2.700,00	18.300,00
Proventi utilizzo reti gas	790.000,00	-10.540,51	779.459,49
Rimborso spese servizi socio assistenziali	12.172,00	-490,00	11.682,00



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale
PARTE CORRENTE			
Maggiori uscite		164.190,00	
RIVERSAMENTO AD ERARIO MAGGIORE IMU ED ENTRATE FEDERALISMO FISCALE	1.319.500,00	60.000,00	1.379.500,00
PRESTAZIONI DI SERVIZI PER L'UFFICIO TRIBUTI	1.500,00	1.500,00	3.000,00
SPESE PER RICORSI UFFICIO TRIBUTI	5.000,00	2.190,00	7.190,00
SPESE E COMPENSI DIVERSI PER LA REVISIONE E L' ACCERTAMENTO DI TRIBUTI COMUNALI	60.000,00	6.000,00	66.000,00
AGEVOLAZIONI TARI NON COMPRESSE NEL PIANO FINANZIARIO	35.000,00	12.000,00	47.000,00
SGRAVI E RESTITUZIONE DI TRIBUTI A CARATTERE GENERALE	10.000,00	5.000,00	15.000,00
ACQUISTO BENI VARI PER L'UFFICIO TECNICO	500,00	1.200,00	1.700,00
PRESTAZIONI DI SERVIZI DIVERSI UFFICIO TECNICO	6.100,00	3.000,00	9.100,00
FONDO DI RISERVA	21.107,00	25.000,00	46.107,00
SPESE DIVERSE PER GLI OBIETTORI DI COSCIENZA - LEVA CIVICA	3.500,00	5.000,00	8.500,00
PER UTILIZZO PROGRAMMI IN LICENZA D' USO E NOLEGGIO ATTREZZATURE TECNICHE E D'UFFICIO	32.500,00	5.000,00	37.500,00
CONTRIBUTI DIVERSI PER SMALTIMENTO IN PROPRIO RIFIUTI SOLIDI URBANI	500,00	2.500,00	3.000,00
CONTRIBUTI AI DISABILI - FONDO SOLIDARIETA'	5.000,00	6.000,00	11.000,00
ASSISTENZA AI MINORI - RETTE ISTITUTI RESIDENZIALI	1.000,00	4.000,00	5.000,00
ASSISTENZA MINORI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	11.000,00	4.000,00	15.000,00
ASSISTENZA PORTATORI DI HAND - RETTE RICOVERO IN STRUTTURE RESIDENZIALI	201.500,00	20.000,00	221.500,00
TTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO ED EMARGINAZIONE SOCIALE	16.200,00	1.800,00	18.000,00
Minori uscite		-257.110,51	
ABBONAMENTI A GIORNALI, RIVISTE,PUBBLICAZIONI ON LINE ECC.	6.000,00	-500,00	5.500,00
ACQUISTO BENI PER MANIFESTAZIONI CULTURALI ORGANIZZATE DIRETTAMENTE DAL COMUNE	3.000,00	-2.000,00	1.000,00
ACQUISTO BENI PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI	40.000,00	-7.800,00	32.200,00
ACQUISTO BENI PER PROMOZIONI, MANIFESTAZIONI E DIFFUSIONE DELLO SPORT	2.000,00	-2.000,00	0,00
ACQUISTO BENI PER SETTORE AGRICOLTURA	500,00	-500,00	0,00
ACQUISTO CARTA E CANCELLERIA PER UFFICI COMUNALI	6.000,00	-500,00	5.500,00
ACQUISTO MANIFESTI, STAMPATI E MATERIALE VARIO	2.000,00	-1.000,00	1.000,00
ACQUISTO MATERIALE PER MANUTENZIONI VARIE SCUOLE MEDIE	5.000,00	-2.000,00	3.000,00
ACQUISTO STAMPATI E MATERIALE VARIO UFFICIO ANAGRAFE	3.000,00	-1.000,00	2.000,00
ACQUISTO STAMPATI E MATERIALE VARIO UFFICIO POLIZIA LOCALE	6.000,00	-2.000,00	4.000,00
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	54.000,00	-8.000,00	46.000,00
COLLABORAZIONI DIVERSE PER LA DIFFUSIONE DEL TURISMO	9.000,00	-1.350,00	7.650,00
GARE DI APPALTO CONTRATTI E PUBBLICAZIONI	6.000,00	-1.500,00	4.500,00
GESTIONE E MANUTENZIONE IMPIANTI DELLA PUBBLICA ILLUMINAZIONE -	155.000,00	-20.000,00	135.000,00
INCARICHI PROFESSIONALI UFFICIO PATRIMONIO	10.000,00	-4.500,00	5.500,00
INTERESSI PASSIVI SU ANTICIPAZIONI DI TESORERIA	1.500,00	-1.000,00	500,00
INTERVENTI A FAVORE DEI DISABILI - QUOTE C.S.E. - FONDO SOLIDARIETA'	75.000,00	-22.000,00	53.000,00
INTERVENTI A FAVORE DISABILI/PORTATORI DI HANDICAP - PROGETTI	9.000,00	-7.000,00	2.000,00
IVA A DEBITO SERVIZI COMMERCIALI SPLIT PAYMENT	170.000,00	-9.800,00	160.200,00
MANUTENZIONE AUTOMEZZI POLIZIA LOCALE	3.000,00	-1.500,00	1.500,00
MANUTENZIONE CALDAIE E ASCENSORI DI PROPRIETA'	13.000,00	-4.000,00	9.000,00
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI	76.030,22	-10.000,00	66.030,22
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI	3.000,00	-850,36	2.149,64
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI SCUOLE MEDIE	10.000,00	-570,54	9.429,46
MANUTENZIONE ORDINARIA CASE DI PROPRIETA' DESTINATE ALLA LOCAZIONE	15.000,00	-850,36	14.149,64
PRESTAZIONE DI SERVIZI RAGIONERIA E PERSONALE	40.000,00	-2.400,00	37.600,00
RESTITUZIONE ONERI DI URBANIZZAZIONE	45.000,00	-12.000,00	33.000,00
RISCALDAMENTO PER GLI UFFICI COMUNALI	50.000,00	-8.500,00	41.500,00
SPESE ACQUISTO BENI DIVERSI DI CONSUMO UFFICIO URBANISTICA	1.000,00	-300,00	700,00
SPESE DI GESTIONE SERVIZIO AGRICOLTURA E AMBIENTE	500,00	-500,00	0,00
SPESE DI RAPPRESENTANZA	500,00	-300,00	200,00
SPESE DI RAPPRESENTANZA - PRESTAZIONE DI SERVIZI	500,00	-300,00	200,00
SPESE DIVERSE PER IL SERVIZIO DI TESORERIA	1.000,00	-300,00	700,00
SPESE DIVERSE PER IL SERVIZIO POLIZIA MUNICIPALE	10.000,00	-4.000,00	6.000,00
SPESE DIVERSE PER IL TRASPORTO SCOLASTICO EFFETTUATO DA TERZI	115.000,00	-6.911,25	108.088,75
SPESE DIVERSE PER LA REFEZIONE SCOLASTICA	180.000,00	-5.384,00	174.616,00
SPESE DIVERSE PER MANIFESTAZIONI SPORTIVE	5.000,00	-1.000,00	4.000,00
SPESE DIVERSE PER MANUTENZIONE E MANTENIMENTO DI PARCHI E GIARDINI	18.000,00	-2.500,00	15.500,00
SPESE DIVERSE PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI	85.000,00	-25.000,00	60.000,00
SPESE DIVERSE PER ORGANIZZAZIONE DI FIERE, ESPOSIZIONI COMMERCIALI, ECC.	500,00	-500,00	0,00
SPESE DIVERSE PER PARCHEGGI E PARCOMETRI COMUNALI	70.000,00	-42.000,00	28.000,00
SPESE ENERGIA ELETTRICA SCUOLE ELEMENTARI	18.500,00	-3.500,00	15.000,00
SPESE INFORMATICHE PER GESTIONE ASSOCIATA SUAP	961,00	-961,00	0,00
SPESE MANUTENZIONE ORDINARIA SPIAGGE	1.000,00	-1.000,00	0,00
SPESE PER CONCORSI A POSTI VACANTI IN ORGANICO	500,00	-500,00	0,00
SPESE PER LA FORMAZIONE E LA QUALIFICAZIONE DEL PERSONALE	2.000,00	-500,00	1.500,00
SPESE PER LIBRI E PUBBLICAZIONI BIBLIOTECA COMUNALE	10.200,00	-2.000,00	8.200,00
SPESE PER ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI TURISTICHE	76.000,00	-5.000,00	71.000,00
SPESE PER PRESTAZIONE DI SERVIZI INERENTI LA MANUTENZIONE DI PARCHI E GIARDINI	33.100,00	-2.000,00	31.100,00
SPESE PER RISCALDAMENTO SCUOLE ELEMENTARI	75.000,00	-10.000,00	65.000,00
SPESE PER TRASPORTO UTENTI CURE TERMALI	4.500,00	-300,00	4.200,00
SPESE VARIE UFFICIO COMMERCIO	500,00	-500,00	0,00
TIROCINI FORMATIVI NEO-GEOMETRI	11.600,00	-4.933,00	6.667,00
TRASPORTO E POMPE FUNEBRI PER I NON ABBIENTI	5.000,00	-1.800,00	3.200,00
Avanzo di amministrazione anno 2015			
SALDO PARTE CORRENTE		12.000,00	



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale
PARTE IN C/CAPITALE			
Maggiori entrate		0,00	
	-		0,00
Minori entrate		0,00	
	-		0,00
Maggiori uscite		24.000,00	
ACQUISTO PROGRAMMI ED ATTREZZATURE PER IL C.E.D.	8.000,00	13.000,00	21.000,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA EDIFICIO ADIBITO A BIBLIOTECA COMUNALE	220.000,00	5.000,00	225.000,00
MIGLIORAMENTO EFFICIENZA ENERGETICA IMPIANTI DI PUBBLICA ILLUMINAZIONE	30.000,00	6.000,00	36.000,00
Minori uscite		-12.000,00	
ACQUISTO ARREDAMENTI ED ATTREZZATURE PER GLI UFFICI COMUNALI	2.500,00	-1.000,00	1.500,00
MANUTENZIONE STRAORDINARIA CENTRO STORICO MADERNO	96.000,00	-6.000,00	90.000,00
SISTEMAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DEI CIMITERI COMUNALI	50.000,00	-5.000,00	45.000,00
Avanzo di amministrazione anno 2015			
SALDO PARTE IN C/CAPITALE		-12.000,00	

VALUTATO CHE

- che nella seconda variazione al bilancio di previsione 2016 era stato utilizzato il fondo di riserva e che ora risulta reintegrato allo 0.46% delle spese correnti, in aderenza al minimo dello 0,30 % previsto dall'art. 166 TUEL,
- Le maggiori entrate risultano giustificate dalla potenziata attività di accertamento dell'Ente,
- Le minori entrate dei Diritti Concessori dipendono principalmente da una parte dall'autonoma decisione dell'Autorità di Bacino Laghi di Garda e Idro che ha ridotto fortemente la quota di sua spettanza e dall'altra dalla riduzione delle previste entrate da addizionale comunale IRPEF. Quest'ultima voce merita particolare attenzione in quanto si è registrata una discrasia tra il dato medio rinvenibile dal sito del federalismo fiscale (e come tale utilizzato nella definizione del bilancio preventivo) e quanto effettivamente incassato negli anni precedenti dall'Ente, dato fortemente minore. Si richiede pertanto che l'Ente vigili attentamente su tale tipologia di entrata e, qualora necessario, adotti i conseguenti provvedimenti,
- Le variazioni in uscita appaiono coerenti con le informazioni assunte in sede di colloquio con la responsabile del Servizio Finanziario,
- Il pareggio di bilancio è raggiunto attraverso l'utilizzo dell' "avanzo economico" di parte corrente applicato alla spesa in conto capitale;
- Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.
- Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2016 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica,

VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della quarta variazione al Bilancio 2016 in sede di assestamento di



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

bilancio.

Toscolano Maderno, 06.07.2016

Il Revisore dei Conti

dott. Germano Tommasini