



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 08/2017

## PARERE SULLA BOZZA DI DELIBERA DI ASSESTAMENTO GENERALE DI BILANCIO E SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI PER L'ESERCIZIO 2017 AI SENSI DEGLI ARTT. 175, COMMA 8 E 193 DEL D.LGS. N. 267/2000

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

### PREMESSO

- di aver ricevuto in data 06.07.2017 la documentazione inerente l'assestamento generale di bilancio e verifica della salvaguardia degli equilibri per l'esercizio 2017, nonché della correlata variazione al bilancio 2017,

### VISTO

- a) l'art. 175 del DPR 267/2000 (TUEL);;
- b) lo schema di Bilancio 2017 e Pluriennale 2017-2109;

### CONSIDERATO

- che il Consiglio Comunale, con delibera n. 34 in data 21/10/2016, ha approvato il DUP per il periodo 2017/2019 e con delibera n.55 in data 29/12/2016 la relativa nota di aggiornamento.
- che il Consiglio Comunale con delibera n.66, in data 29/12/2016 ha approvato il bilancio di previsione finanziario 2017/2019 redatto secondo gli schemi ex d.lgs. n. 118/2011.
- che la Giunta Comunale con delibera n.11 del 17/01/2017 ha approvato il P.E.G. integrato con il piano della performance.
- che il Consiglio Comunale con delibera n.12 del 28/04/2017 ha approvato la prima variazione di bilancio di previsione; e con delibera n.17 del 05/06/2017 ha approvato la seconda variazione di bilancio di previsione;
- che risultano agli atti le attestazioni di assenza di debiti fuori bilancio;
- che le variazioni al Bilancio 2017 in sede di assestamento e verifica degli equilibri possono essere così riassunte:

DESCRIZIONE	Variazione
<b>PARTE CORRENTE</b>	
<b>Maggiori entrate</b>	<b>175.794,07</b>
ACCERTAMENTI TASI	11.913,78
ACCERTAMENTI IMPOSTA COMUNALE SUGLI IMMOBILI ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF	6.000,00
FONDO DI SOLIDARIETA' COMUNALE	32.000,00
TRASFERIMENTI DALLO STATO COMPENSATIVI MINOR GETTITO IMU	15.458,64
TRASFERIMENTO REGIONE PER ASSISTENZA MINORI IN COMUNITA'	918,17
	3.914,00



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Variazione
<b>PARTE CORRENTE</b>	
<b>Maggiori entrate</b>	<b>175.794,07</b>
TRASFERIMENTI DELLA REGIONE PER ADM (ASSIST.DOMICILIARE MINORI)	253,00
TRASFERIMENTO REGIONALE PER PROGETTO NIDI GRATIS	2.500,00
TRASFERIMENTO DA ALTRI ENTI PER SERVIZI AI MINORI (ADM)	212,80
TRASFERIMENTI DA ALTRI ENTI PER SERVIZI SOCIALI	24.500,00
AUTORIZZAZIONI, CERTIFICATI, CONC.EDILIZIE, ECC.- (UFF.URBANISTICA)	11.000,00
PROVENTI SERVIZI GESTIONE ASSOCIATA SUAP	6.500,00
AFFITTI DI FABBRICATI COMUNALI DIVERSI	27.184,20
PROVENTI MENSA DIPENDENTI (QUOTA 1/3)	1.000,00
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI X ANZIANI	12.500,00
INTROITI E RIMBORSI DIVERSI	9.500,00
INTROITI DA TRANSITO MEZZI PESANTI	5.000,00
INTROITI DA COLONNINE POSTI BARCA	2,00
RIMBORSO SPESE PER SERVIZI - AD PERSONAM + ADM	2.000,00
CONTRIBUTO DEL B.I.M. PER SPESE DI MANUTENZIONE STRADE MONTANE	3.437,48
<b>Minori entrate</b>	<b>-107.324,07</b>
FINANZIAMENTO DELLA REGIONE PER CAG	-275,00
FINANZIAMENTO DELLA REGIONE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE	-451,00
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER CRED (CENTRO RICREATIVO ESTIVO)	-131,00
PROVENTI UTILIZZO RETE GAS	-81.585,47
CONCESSIONI DI IMMOBILI COMUNALI	-24.371,60
RIMBORSO SERVIZIO TRASPORTO CURE TERMALI	-510,00
<b>Maggiori uscite</b>	<b>159.820,00</b>
ONERI PREVIDENZIALI SINDACO	800,00
SPESE DI NOTIFICA AL DI FUORI DEL TERRITORIO COMUNALE	200,00
IMPOSTE E ONERI SU SPESE LEGALI E CONTEZIOSO	3.000,00
SPESE PER LITI, ARBITRAGGI E RISARCIMENTI	20.000,00
PRESTAZIONE DI SERVIZI RAGIONERIA E PERSONALE	2.500,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - TRIBUTI	206,00
SGRAVI E RESTITUZIONE DI TRIBUTI A CARATTERE GENERALE	10.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - TRIBUTI	360,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI AL PERSONALE DI RUOLO - PATRIMONIO	15.200,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - PATRIMONIO	4.600,00
SPESE MANUTENZIONE ORDINARIA SPIAGGE	21.600,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - PATRIMONIO	1.300,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - UFF TECNICO	35,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - UFF TECNICO	259,00
SPESE DIVERSE PER GLI OBIETTORI DI COSCIENZA - LEVA CIVICA	4.500,00
SPESE PER IL C.E.D. - ASSISTENZA SOFTWARE	1.000,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - VIGILI	300,00
ACQUISTO STAMPATI E MATERIALE VARIO UFFICIO POLIZIA LOCALE	1.000,00
ACQUISTO VESTIARIO PER IL PERSONALE	700,00
CONTRIBUTO ASL PREVENZIONE DEL RANDAGISMO	1.000,00
ACQUISTO SUSSIDI E MATERIALE VARIO PER SCUOLE ELEMENTARI	1.300,00
STIPENDI E ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - TURISMO	7.600,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI E ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - TURISMO	2.200,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - TURISMO	300,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - TURISMO	700,00
INCARICHI LIBERO PROFESSIONALI DI STUDIO, RICERCA E CONSULENZA EDILIZIA E URBANISTICA	2.000,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - PARCHI	160,00
SPESE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE MINORI	2.000,00
ATTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO ED EMARGINAZIONE SOCIALE	24.500,00
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	6.500,00
CONTRIBUTI AD ANZIANI, PORTATORI DI HANDICAP ED INDIGENTI INABILI AL LAVORO	2.500,00
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI ED ENTI OPERANTI NEL CAMPO SOCIO-ASSISTENZIALE	2.000,00
FONDO RINNOVI CONTRATTUALI	13.500,00
R COMPARTECIPAZIONE ALLA COMUNITA' MONTANA PER COMPARTECIPAZIONE BANDO "ASSET"	6.000,00
<b>Minori uscite</b>	<b>-91.350,00</b>
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - TRIBUTI	-3.500,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - TRIBUTI	-1.000,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - DEMANIO	-200,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - DEMANIO	-700,00
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI DEMANIO E PATRIMONIO	-4.000,00
MANUTENZIONE IMPIANTI TECNOLOGICI POLO CARTARIO MAINA INFERIORE	-4.600,00
SPESE PER MANUTENZIONE AUTOMEZZI E BENI MOBILI DEL SERVIZIO	-6.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - DEMANIO	-100,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE - POLIZIA LOCALE	-8.500,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - VIGILI	-2.250,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - POLIZIA LOCALE	-700,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - URBANISTICA	-600,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - URBANISTICA	-350,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - URBANISTICA	-500,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - URBANISTICA	-100,00
MANUTENZIONE ORDINARIA CASE DI PROPRIETA' DESTINATE ALLA LOCAZIONE	-4.000,00



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Variazione
<b>PARTE CORRENTE</b>	
<b>Minori uscite</b>	<b>-91.350,00</b>
STIPENDI AD ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - PARCHI	-3.600,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - PARCHI	-1.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - PARCHI	-300,00
SPESE DIVERSE PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI	-3.000,00
TRASFERIMENTI ALLA COMUNITA' MONTANA PER MANUTENZIONE ORDINARIA STATALE 45BIS	-14.650,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - SOCIALE	-22.900,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - SOCIALE	-6.900,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - SOCIALE	-1.900,00
<b>Avanzo di amministrazione anno 2016</b>	
<b>SALDO PARTE CORRENTE</b>	<b>0,00</b>
<b>PARTE IN C/CAPITALE</b>	
<b>Maggiori entrate</b>	<b>22.912,00</b>
ALIENAZIONE BENI MOBILI	2.912,00
OBLAZIONI E SANZIONI IN MATERIA DI CONDONO EDILIZIO	20.000,00
<b>Minori entrate</b>	<b>0,00</b>
	-
<b>Maggiori uscite</b>	<b>22.912,00</b>
RESTITUZIONE ONERI DI URBANIZZAZIONE	8.000,00
ACQUISTO ARREDAMENTI ED ATTREZZATURE PER GLI UFFICI COMUNALI	2.912,00
ACQUISTO ATTREZZATURE PER LA SICUREZZA DEL TERRITORIO	4.000,00
ACQUISTO PARCOMETRI COMUNALI	8.000,00
<b>Minori uscite</b>	<b>0,00</b>
	-
<b>Avanzo di amministrazione anno 2016</b>	
<b>SALDO PARTE IN C/CAPITALE</b>	<b>0,00</b>

## VALUTATO CHE

- La variazione di assestamento provvede a meglio definire le previsioni di entrata e in uscita e in base alle informazioni assunte, soprattutto per quanto concerne le maggiori entrate, le variazioni trovano giustificazione con l'attività gestionale dell'Ente.
- L'equilibrio è raggiunto sia per quanto concerne la parte corrente che la parte capitale senza utilizzo di avanzo di amministrazione.
- Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.
- Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2017 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica,

## VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

## ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della terza variazione al Bilancio 2017 in sede di assestamento di bilancio.

Toscolano Maderno, 10.07.2017

Il Revisore dei Conti

dott. Germano Tommasini