



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 05/2017

## PARERE SULLA VARIAZIONE N. 1 AL BILANCIO 2017-2019

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

### PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 14.04.2017 la documentazione inerente la prima variazione al bilancio 2017-2019,

### VISTO

- a) l'art. 174 del DPR 267/2000 (TUEL),
- b) lo schema di Bilancio 2017-2019;
- c) la delibera del Consiglio Comunale n. 23 del 29.07.2014 di ricorso alla procedura di riequilibrio finanziario pluriennale ex art. 243 bis TUEL e la successiva sentenza della Corte dei Conti Lombardia che ha accolto il predetto piano di riequilibrio

### CONSIDERATO

- che il Bilancio di previsione 2017-2019 risulta approvato con delibera CC 66 del 29.12.2016,
- che la presente variazione provvede ad applicare al bilancio 2017-2019 parte dell'avanzo d'amministrazione 2016 il cui rendiconto è in corso di approvazione;
- che il rendiconto 2016 approvato dalla G.C. evidenzia un avanzo d'amministrazione complessivo di 2.461.549 Euro, di cui 1.105.538,49 Euro accantonato, 512.775,90 Euro destinato agli investimenti ed 843.234,52 Euro quale parte libera;
- che la variazione proposta applica parte dell'avanzo 2016 al Bilancio 2017 per un totale di euro 1.152.500,00, per il finanziamento di spese in conto capitale, di cui 512.775,99 Euro corrispondente alla parte dell'avanzo vincolata alla spesa in conto capitale ed 639.724,01 Euro come parte dell'avanzo disponibile totale;
- che la variazione proposta provvede anche ad aggiornare alcune previsioni d'entrata e a modificare gli importi tra capitoli;
- che le maggiori previsioni d'entrata trovano giustificazione in base alle informazioni assunte;

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale	Var %
<b>PARTE CORRENTE</b>				
<b>Maggiori entrate</b>		<b>166.400,00</b>		
TASI	530.000,00	10.000,00	540.000,00	1,9%
IMU	531.483,88	60.475,00	591.958,88	11,4%
TARI	4.525.000,00	74.000,00	4.599.000,00	1,6%
CONTRIBUTI DELLA PROVINCIA PER ATTIVITA' SOCIO-ASSISTENZIALI	0,00	2.700,00	2.700,00	
DIRITTI PER IL RILASCIO DELLE CARTE D'IDENTITA'	20.000,00	500,00	20.500,00	2,5%
CANONE PER ASSISTENZA OSPITI PRESSO GLI ALLOGGI PROTETTI	53.000,00	7.000,00	60.000,00	13,2%
RIMBORSO SPESE PER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI - QUOTE C.S.E. -	3.000,00	9.500,00	12.500,00	316,7%
RIMBORSO SPESE SER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI - QUOTE C.A.G.	6.275,00	1.425,00	7.700,00	22,7%
RIMBORSO SPESE PER SERVIZI - AD PERSONAM + ADM	4.500,00	800,00	5.300,00	17,8%
<b>Minori entrate</b>		<b>0,00</b>		



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale	Var %
<b>PARTE CORRENTE</b>				
<b>Minori entrate</b>		<b>0,00</b>		
<b>Maggiori uscite</b>		<b>324.900,00</b>		
INCARICHI LIBERO PROFESSIONALI PER STUDI, RICERCA E CONSULENZA	3.000,00	500,00	3.500,00	16,7%
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI DEMANIO E PATRIMONIO	50.000,00	10.000,00	60.000,00	20,0%
SPESE PER MANUTENZIONE AUTOMEZZI E BENI MOBILI DEL SERVIZIO	8.830,00	8.500,00	17.330,00	96,3%
SPESE MANUTENZIONE ORDINARIA SPIAGGE	1.000,00	8.000,00	9.000,00	800,0%
PRESTAZIONI DI SERVIZI DIVERSI UFFICIO TECNICO	41.000,00	15.000,00	56.000,00	36,6%
INCARICHI LIBERO PROFESSIONALI DI STUDIO, RICERCA E CONSULENZA	0,00	1.000,00	1.000,00	
SPESE DIVERSE PER ATTUAZIONE DEL D.LGS. N. 626/1994	10.000,00	4.000,00	14.000,00	40,0%
SPESE TELEFONICHE SCUOLE ELEMENTARI	2.300,00	1.500,00	3.800,00	65,2%
CONTRIBUTI A SUPPORTO FREQUENZA ATTIVITA' SPORTIVE	0,00	2.500,00	2.500,00	
CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI VARIE DI PROMOZIONE TURISTICA	45.000,00	13.000,00	58.000,00	28,9%
SPESE ACQUISTO BENI DIVERSI DI CONSUMO UFFICIO URBANISTICA	700,00	1.000,00	1.700,00	142,9%
INCARICHI LIBERO PROFESSIONALI DI STUDIO, RICERCA E CONSULENZA	0,00	1.000,00	1.000,00	
SPESE DIVERSE PER LA RACCOLTA E LO SPAZZAMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI	1.655.000,00	8.000,00	1.663.000,00	0,5%
CONTRIBUTI DIVERSI PER SMALTIMENTO IN PROPRIO RIFIUTI SOLIDI URBANI	8.000,00	5.000,00	13.000,00	62,5%
SPESE PER PRESTAZIONE DI SERVIZI MANUTENZIONE PARCHI E GIARDINI	42.575,93	10.000,00	52.575,93	23,5%
SPESE PER TRASPORTO PUBBLICO LOCALE	34.000,00	2.500,00	36.500,00	7,4%
SPESE DIVERSE PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI	60.000,00	12.000,00	72.000,00	20,0%
INCARICHI PER MANUTENZIONE STRADE MINORI	3.000,00	3.000,00	6.000,00	100,0%
MANUTENZIONE E NOLO WC CHIMICI	6.000,00	2.000,00	8.000,00	33,3%
GESTIONE E MANUTENZIONE IMPIANTI DELLA PUBBLICA ILLUMINAZIONE	90.000,00	144.500,00	234.500,00	160,6%
SPESE PER ASSISTENZA AD PERSONAM MINORI	128.000,00	12.000,00	140.000,00	9,4%
TRASFERIMENTI PER PROGETTO NIDI GRATIS REGIONE LOMBARDIA	9.170,00	2.500,00	11.670,00	27,3%
INTERVENTI A FAVORE DEI DISABILI - QUOTE C.S.E. - FONDO SOLIDARIETA	46.000,00	1.000,00	47.000,00	2,2%
ASSISTENZA ANZIANI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	1.000,00	1.900,00	2.900,00	190,0%
INIZIATIVE PER L'INSERIMENTO SOCIALE DI SOGGETTI SVANTAGGIATI	13.000,00	2.700,00	15.700,00	20,8%
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI	47.000,00	2.000,00	49.000,00	4,3%
SPESE PER L'ASSISTENZA OSPITI PRESSO GLI ALLOGGI PROTETTI	3.500,00	400,00	3.900,00	11,4%
CONTRIBUTI ISEE PER TARIFFA RIFIUTI	6.000,00	2.400,00	8.400,00	40,0%
CONTRIBUTI PER PROGRAMMI DI COOPERAZIONE - CARITAS, MALI	15.500,00	1.000,00	16.500,00	6,5%
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI ED ENTI OPERANTI NEL CAMPO SOCIO-ASS.	6.000,00	1.000,00	7.000,00	16,7%
SPESE PER ESUMAZIONI ED ESTUMULAZIONI	35.000,00	5.000,00	40.000,00	14,3%
FONDO CREDITI DI DUBBIA E DIFFICILE ESAZIONE DI PARTE CORRENTE	342.754,00	40.000,00	382.754,00	11,7%
<b>Minori uscite</b>		<b>-158.500,00</b>		
SPESE DIVERSE PER ACQUISTO BENI INERENTI L'ATTIVITA' TURISTICA	19.000,00	-13.000,00	6.000,00	-68,4%
CONSUMO ENERGIA ELETTRICA PER LA PUBBLICA ILLUMINAZIONE	230.000,00	-144.500,00	85.500,00	-62,8%
PROGETTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO	9.000,00	-1.000,00	8.000,00	-11,1%
<b>Avanzo di amministrazione anno 2016 applicato alla parte corrente</b>				
<b>SALDO PARTE CORRENTE</b>		<b>0,00</b>		

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale	Var %
<b>PARTE IN C/CAPITALE</b>				
<b>Maggiori entrate</b>		<b>302.243,51</b>		
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER LA REALIZZAZIONE DI OPERE PUBBLICHE	298.036,00	69.100,00	367.136,00	23,2%
CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE DA PARTE DI ALTRI SOGGETTI	179.700,00	40.000,00	219.700,00	22,3%
CONTRIBUTI PER INVESTIMENTI DA ALTRI ENTI	0,00	3.893,51	3.893,51	
PROVENTI DA MONETIZZAZIONE DI AREE	85.000,00	5.500,00	90.500,00	6,5%
PROVENTI DERIVANTI DALLE CONCESSIONI EDILIZIE	546.250,00	153.750,00	700.000,00	28,1%
PROVENTI DA DIRITTI EDIFICATORI	30.000,00	30.000,00	60.000,00	100,0%
<b>Minori entrate</b>		<b>-93.889,00</b>		
ALIENAZIONE DI BENI IMMOBILI (FABBRICATI E TERRENI)	2.066.667,00	-93.889,00	1.972.778,00	-4,5%
<b>Maggiori uscite</b>		<b>1.364.354,51</b>		
RISTRUTTURAZIONE E MANUTENZIONE STRAORDINARIA FABBRICATI	0,00	72.000,00	72.000,00	
SISTEMAZIONE SPIAGGE E ALVEI TORRENTI	0,00	33.500,00	33.500,00	
RESTITUZIONE ONERI DI URBANIZZAZIONE	25.000,00	33.450,00	58.450,00	133,8%
FONDO ACCORDI BONARI PER AREE E TERRENI ED ESPROPRI	0,00	30.000,00	30.000,00	
ACQUISTO PROGRAMMI ED ATTREZZATURE PER IL C.E.D.	15.000,00	16.000,00	31.000,00	106,7%
ACQUISTO ARREDAMENTI ED ATTREZZATURE PER GLI UFFICI COMUNALI	0,00	2.000,00	2.000,00	
INCARICHI PROFESSIONALI ESTERNI DIVERSI PER PATRIMONIO ED UFFICIO	62.073,85	51.500,00	113.573,85	83,0%
FONDO DESTINATO ALLE CONFESIONI RELIGIOSE PER EDIFICI DI CULTO	10.000,00	2.300,00	12.300,00	23,0%
SISTEMAZIONE ED ADEGUAMENTO EDIFICIO ADIBITO A SCUOLA MEDIA	1.100.000,00	200.000,00	1.300.000,00	18,2%
REALIZZAZIONE ED ALLESTIMENTO NUOVA BIBLIOTECA COMUNALE	341.016,00	30.000,00	371.016,00	8,8%
MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEGLI IMPIANTI SPORTIVI	0,00	15.000,00	15.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA ALVEI, FIUMI, TORRENTI	73.452,77	200.000,00	273.452,77	272,3%
MANUTENZIONE STRAORDINARIA TORRENTE BORNICO	100.000,00	25.493,51	125.493,51	25,5%
COSTRUZIONE DI NUOVE FOGNATURE ED AMPLIAMENTO DELLA RETE	0,00	100.000,00	100.000,00	
BENI PER PARCHI E GIARDINI	0,00	20.000,00	20.000,00	
PROGETTO L.A.CUST.R.E. - TRASFERIMENTO QUOTA PROVINCIA	0,00	40.000,00	40.000,00	
ACQUISTO AUTOMEZZI E MACCHINARI PER LA MANUTENZIONE DELLE STRADE	70.000,00	5.500,00	75.500,00	7,9%
MANUTENZIONE STRAORDINARIA PAVIMENTAZIONE E SOTTOSERVIZI CENTRI	81.000,00	26.000,00	107.000,00	32,1%
INTERVENTI STRAORDINARI PER LA SISTEMAZIONE DI VIE E PIAZZE	0,00	205.000,00	205.000,00	
INTERVENTI STRAORDINARI PER LA MANUTENZIONE VIABILITA' MINORE	0,00	56.000,00	56.000,00	
MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLE STRADE E ASFALTATURE	173.126,00	155.000,00	328.126,00	89,5%
SPESE PER LA REALIZZAZIONE DI PARCHEGGI COMUNALI	80.000,00	20.000,00	100.000,00	25,0%
MIGLIORAMENTO EFFICIENZA PUBBLICA ILLUMINAZIONE	0,00	10.000,00	10.000,00	
SISTEMAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DEI CIMITERI COMUNALI	36.507,13	25.000,00	61.507,13	68,5%
ESTINZIONE E RIMBORSO DEBITI MEDIANTE UTILIZZO 10% ALIENAZIONI	206.668,00	-9.389,00		
<b>Minori uscite</b>		<b>-3.500,00</b>		
ACQUISIZIONE SERVITU' TUBAZIONI CENTRALI	31.000,00	-3.500,00	27.500,00	-11,3%
<b>Avanzo di amministrazione anno 2016 applicato alla parte capitale</b>		<b>1.152.500,00</b>		
<b>SALDO PARTE IN C/CAPITALE</b>		<b>0,00</b>		



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

## VALUTATO CHE

Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.

Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2017 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica.

## VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

## ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della prima variazione al Bilancio 2017.

Toscolano Maderno, 18.04.2017

Il Revisore dei Conti

dott. Germano Tommasini