



**COMUNE DI TOSCOLANO-MADERNO (BS)**  
Provincia di Brescia

**CONCORSO PUBBLICO PER LA COPERTURA DI  
N.1 POSTO DI  
AGENTE DI POLIZIA LOCALE  
CAT. C1  
A TEMPO PIENO E DETERMINATO (mesi 5)**

**ESITO DELLE PROVE SCRITTE DEL 21/05/2019**

**I partecipanti che hanno superato le prove scritte e sono  
pertanto ammessi alla prova orale sono i seguenti:**

<b>NOMINATIVO</b>	<b>1^ PROVA SCRITTA</b>	<b>2^ PROVA PRATICA</b>	<b>MEDIA</b>
<b>SEGALA IVAN</b>	<b>22/30</b>	<b>21/30</b>	<b>21,5/30</b>
<b>VANZANI MARIKA</b>	<b>23/30</b>	<b>26/30</b>	<b>24,5/30</b>

**L'UFFICIO PERSONALE**