



COMUNE DI TOSCOLANO-MADERNO (BS)
Provincia di Brescia

**CONCORSO PUBBLICO PER LA COPERTURA DI
N.1 POSTO DI
AGENTE DI POLIZIA LOCALE
CAT. C1
A TEMPO PIENO E DETERMINATO (mesi 5)**

ESITO DELLE PROVE SCRITTE DEL 21/05/2019

**I partecipanti che hanno superato le prove scritte e sono
pertanto ammessi alla prova orale sono i seguenti:**

| NOMINATIVO | 1^ PROVA SCRITTA | 2^ PROVA PRATICA | MEDIA |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|
| SEGALA IVAN | 22/30 | 21/30 | 21,5/30 |
| VANZANI MARIKA | 23/30 | 26/30 | 24,5/30 |

L'UFFICIO PERSONALE