



COMUNE DI TOSCOLANO-MADERNO

(Provincia di Brescia)

Ufficio TARI

Via Trento n. 5 – 25088 Toscolano-Maderno
Tel. 0365-546084/36 – Fax 0365/540808
e_mail: immobili@comune.toscolanomaderno.bs.it
www.comune.toscolanomaderno.bs.it

DICHIARAZIONE AGLI EFFETTI DELLA
TARI – TASSA SUI RIFIUTI
(Art. 21 Regolamento Comunale)

- UTENZE DOMESTICHE -

**CASE E APPARTAMENTI
USO TURISTICO**

Il sottoscritto, consapevole della responsabilità in caso di dichiarazione falsa o non corrispondente al vero ai sensi dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, dichiara ai fini dell'applicazione della TARI, quanto segue:

DATI DELL'INTESTATARIO

Cognome e nome _____ codice fiscale _____

nato a _____ prov. ____ il _____, residente in _____

prov. _____ cap _____ Via _____ n° _____ Telefono n° _____

(Compilare solo se si tratta di contribuente diverso da persona fisica)

in qualità di _____ della (ragione sociale) _____ sede

legale in _____ prov. ____ Via _____ n° ____ C.F. _____ P.I. _____

DICHIARA

di occupare o tenere a propria disposizione dal _____ i locali sotto indicati di proprietà di

_____ C.F. _____

Nominativo precedente occupante _____

DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE

UBICAZIONE: Via _____ n° _____ int. _____ piano _____

Destinazione d'uso (es.: abitazione, garage, deposito ect.)	Sezione Foglio	Mappale	Sub.	Categoria catastale	Superficie catastale mq	Superficie utile mq	Posti letto dichiarati con S.C.I.A. (*)

(*) Art. 10 comma 9 regolamento taxa rifiuti: "Per le unità immobiliari abitative ad uso turistico oggetto di S.C.I.A. o di apposita comunicazione la tariffa è calcolata con riferimento al numero di componenti pari ai posti letto così dichiarati. (in vigore dal 01.01.2016).

Il sottoscritto dichiara che i dati e le indicazioni riportati sono esatti e corrispondono a verità e si impegna a dare tempestiva comunicazione di qualsiasi variazione intervenga.

IL/LA DICHIARANTE

Data _____

Consegnato all'Ufficio TARI in data _____

L'ADDETTO DELL'UFFICIO TARI

Informativa (art. 13 del Regolamento 2016/679/UE) Titolare del trattamento Comune di Toscolano Maderno, via Trento 5, tel. 0365546011.

Il Comune ha nominato il proprio Responsabile della protezione dei dati che si può contattare via mail a rp@comune.toscolanomaderno.bs.it. **Finalità e base giuridica del trattamento** I dati, anche di natura particolare, raccolti sono trattati al solo scopo di valutare i requisiti per accedere al servizio e di erogarlo. Il trattamento è svolto per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico.

Durata della conservazione I dati raccolti sono conservati per i tempi prescritti dalla legge. Destinatari dei dati I dati identificativi con l'indicazione del servizio richiesto sono conservati dall'Ufficio Tributi – Sezione TARI.

I dati sono comunicati a soggetti pubblici o privati solo se previsti dalla legge. I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per erogare i servizi richiesti, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni. I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per i servizi di assistenza informatica, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni.

Diritti dell'interessato L'interessato ha il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi e la limitazione del trattamento. In alcuni casi, ha, inoltre, il diritto di opporsi al trattamento dei dati personali. Può esercitare tali diritti rivolgendosi al Responsabile della protezione dei dati all'indirizzo rp@comune.toscolanomaderno.bs.it. L'interessato ha, infine, il diritto di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali.