



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

Verbale del Revisore dei Conti n. 11/2017

## PARERE SULLA VARIAZIONE N. 4 AL BILANCIO 2017-2019

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

### PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 15.09.2017 la documentazione inerente la quarta variazione al bilancio 2017-2019 dal titolo: "Approvazione 4° variazione al bilancio di previsione 2017/2019"

### VISTO

- a) l'art. 174 del DPR 267/2000 (TUEL),
- b) lo schema di Bilancio 2017-2019;
- c) la delibera del Consiglio Comunale n. 23 del 29.07.2014 di ricorso alla procedura di riequilibrio finanziario pluriennale ex art. 243 bis TUEL e la successiva sentenza della Corte dei Conti Lombardia che ha accolto il predetto piano di riequilibrio

### CONSIDERATO

- che il Bilancio di previsione 2017-2019 risulta approvato con delibera CC 66 del 29.12.2016,
- che la variazione può essere così riassunta:

DESCRIZIONE	Variazione
<b>PARTE CORRENTE</b>	
<b>Maggiori entrate</b>	<b>225.707,29</b>
IMU - IMPOSTA MUNICIPALE UNICA	75.000,00
ACCERTAMENTI IMU	60.000,00
ACCERTAMENTI IMPOSTA COMUNALE SUGLI IMMOBILI	4.000,00
TASSA RIFIUTI - RISCOSSIONE COATTIVA	15.000,00
TASSA PER L'AMMISSIONE A CONCORSI	440,00
RIMBORSO SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM	15.900,00
ALTRI TRASFERIMENTI CORRENTI DELLO STATO	4.895,34
CONTRIBUTO REGIONALE FONDO SOSTEGNO AFFITTO	13.000,00
CONTRIBUTO DELLA PROVINCIA PER ASSISTENZA SCOLASTICA E TRASPORTO ALUNNI DISABILI SCUOLE SUPERIORI	2.300,00
TRASFERIMENTI DALLA PROVINCIA PER GESTIONE TRASPORTO PUBBLICO LOCALE	428,20
DIRITTI DI SEGRETERIA SU CERTIFICATI E ATTI	4.000,00
DIRITTI PER IL RILASCIO DELLE CARTE D'IDENTITA'	400,00
PROVENTI SERVIZI GESTIONE ASSOCIATA SUAP	5.000,00
PROVENTI PER CRED (CENTRO RICREATIVO ESTIVO DIURNO COMUNALE)	500,00
PROVENTI DEI CENTRI SPORTIVI - CAMPO SPORTIVO E PALESTRA -	2.019,75
PROVENTI USO DI LOCALI PER RIUNIONI NON ISTITUZIONALI (SALA BIBLIOTECA-AULA	124,00
MAGNA SCUOLE MEDIE-ECC SERVIZIO RILEVANTE AI FINI IVA	500,00
CANONE PER ASSISTENZA OSPITI PRESSO GLI ALLOGGI PROTETTI	5.000,00
SANZIONI AMMINISTRATIVE PER VIOLAZIONI CODICE DELLA STRADA	2.300,00
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI X ANZIANI	2.400,00
RIMBORSI DA STRUTTURE BALNEARI	2.500,00
RIMBORSO SPESE PER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI AGLI ANZIANI-ASSISTENZA DOMICILIARE E TRASPORTI	10.000,00
ENTRATE A SEGUITO DI SPESE NON ANDATE A BUON FINE	
<b>Minori entrate</b>	<b>-19.379,00</b>
ENTRATE PER DEVOLUZIONE SXMILLE DELL'IRE	-222,55
DIRITTI E CANONI PER ASSEGNAZIONE POSTI BARCA	-7.156,45
TRASFERIMENTI REGIONE PER SERVIZI RESIDENZIALI E SEMIRESIDENZIALI AI DISABILI	-4.000,00
RIMBORSO DELLE SPESE DI RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI PER PORTATORI DI HANDICAP	-8.000,00
<b>Maggiori uscite</b>	<b>311.405,15</b>
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE	1.000,00
QUOTA DIRITTI SEGRETERIA E ROGITO SPETTANTI AL SEGRETARIO COMUNALE	3.000,00
SPESE PER CONCORSI A POSTI VACANTI IN ORGANICO	600,00
INCARICHI LIBERO PROFESSIONALI PER STUDI, RICERCA E CONSULENZA	1.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - SEGRETERIA	500,00
ONERI STRAORDINARI PER LITI E RISARCIMENTI	20.000,00
SPESE E COMPENSI DIVERSI PER LA REVISIONE E L' ACCERTAMENTO DI TRIBUTI COMUNALI	65.000,00





# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Variazione
<b>PARTE CORRENTE</b>	
<b>Maggiori uscite</b>	<b>311.405,15</b>
SPESE E COMPENSI PER LA RISCOSSIONE COATTIVA DEI TRIBUTI COMUNALI residui presunti	10.000,00
MANUTENZIONE DEGLI IMMOBILI E DEGLI IMPIANTI DEMANIO E PATRIMONIO	
MANUTENZIONE IMPIANTI TECNOLOGICI POLO CARTARIO MAINA INFERIORE INCARICHI PROFESSIONALI UFFICIO PATRIMONIO	17.000,00
INCARICHI PROFESSIONALI UFFICIO PATRIMONIO	12.000,00
PRESTAZIONI DI SERVIZI DIVERSI UFFICIO TECNICO	8.450,00
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - LAVORO STRAORDINARIO	7.000,00
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - ONERI SU LAVORO STRAORDINARIO	1.800,00
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - IRAP SU LAVORO STRAORDINARIO	600,00
SPESE DIVERSE PER ELEZIONI E REFERENDUM - ACQUISTO DI BENI E	1.700,00
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - SERVIZI PER SEGGI	4.800,00
SPESE PER MATERIALE DI CONSUMO PER ATTREZZATURE INFORMATICHE	3.800,00
SPESE POSTALI	3.000,00
SPESE PER ASSICURAZIONI GENERICHE RC.-INFORTUNIO-LEGALI PERSONALE, INCENDIO FABBRICATI, FURTO, AUTOMEZZI	10.000,00
AGGIO INCASSI MULTE CDS RISCOSE ALL'ESTERO	10.000,00
ACQUISTO BENI PER PROMOZIONI, MANIFESTAZIONI E DIFFUSIONE DELLO SPORT	1.163,20
SPESE PER ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI TURISTICHE	15.000,00
SPESE PER PRESTAZIONE DI SERVIZI INERENTI LA MANUTENZIONE DI PARCHI E GIARDINI	28.081,95
SPESE DIVERSE PER MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE STRADE COMUNALI residui presunti	27.000,00
INTERVENTI A FAVORE DISABILI - TRASPORTO SEMI-RESIDENZIALI	500,00
CONTRIBUTI A DISABILI	500,00
CONTRIBUTI AD ANZIANI	500,00
PROGETTI SPERIMENTALI A SOSTEGNO PERSONE IN SITUAZIONE DI DISAGIO ED EMARGINAZIONE SOCIALE	2.000,00
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	4.000,00
CONTRIBUTI ISEE PER TARIFFA RIFIUTI	2.000,00
ASSISTENZA FARMACEUTICA AGLI INDIGENTI	1.000,00
CONTRIBUTO FONDO SOSTEGNO AFFITTO	13.000,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - SOCIALE	3.300,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - SOCIALE	1.050,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - SOCIALE	260,00
MANUTENZIONE ORDINARIA DEI CIMITERI	20.000,00
MANUTENZIONE WC AUTOMATIZZATI PIAZZA MERCATO	800,00
SPESE NON ANDATE A BUON FINE	10.000,00
<b>Minori uscite</b>	<b>-105.076,86</b>
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - TRIBUTI	-11.000,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - TRIBUTI	-3.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - TRIBUTI	-1.500,00
SPESE MANUTENZIONE OROLOGI PUBBLICI	-1.000,00
MANUTENZIONE IMPIANTI TECNOLOGICI POLO CARTARIO MAINA INFERIORE	-1.400,00
TIROCINI FORMATIVI NEO-GEOMETRI	-4.999,66
SPESE DIVERSE PER ATTUAZIONE DEL D.LGS. N. 626/1994	-2.000,00
GARE DI APPALTO CONTRATTI E PUBBLICAZIONI	-3.494,00
FITTI REALI DI IMMOBILI	-2.000,00
STIPENDI ED ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE - POLIZIA LOCALE	-12.000,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - VIGILI	-4.000,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - POLIZIA LOCALE	-1.000,00
SPESE ORGANIZZAZIONE ATTIVITA' DI VALORIZZAZIONE ECOMUSEO VALLE DELLE	
CARTIERE	-5.000,00
ACQUISTO BENI PER MANIFESTAZIONI CULTURALI ORGANIZZATE DIRETTAMENTE DAL	
COMUNE	-463,20
CONTRIBUTI DIVERSI PER FINALITA' CULTURALI - RICREATIVE - FOLCLORISTICHE	-5.000,00
SPESE RISCALDAMENTO PER IMPIANTI SPORTIVI VARI	-3.000,00
SPESE DIVERSE PER MANIFESTAZIONI SPORTIVE	-1.000,00
STIPENDI E ALTRI EMOLUMENTI FISSI AL PERSONALE DI RUOLO - TURISMO	-6.000,00
ONERI PREVIDENZIALI, ASSISTENZIALI ED ASSICURATIVI A CARICO DELL'ENTE - TURISMO	-1.500,00
QUOTA IRAP A CARICO DEL COMUNE - TURISMO	-500,00
CONSUMO ENERGIA ELETTRICA PER LA PUBBLICA ILLUMINAZIONE	-5.000,00
SPESE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE MINORI	-3.000,00
ASSISTENZA MINORI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	-3.000,00
TRASFERIMENTI VERSO ALTRI ENTI PER SERVIZI AI MINORI	-500,00
ASSISTENZA PORTATORI DI HAND - RETTE RICOVERO IN STRUTTURE RESIDENZIALI	-13.000,00
ASSISTENZA AGLI ANZIANI - RETTE DI RICOVERO ALLA CASA DI RIPOSO DI MADERNO -	
INIZIATIVE PER L'INSERIMENTO SOCIALE DI SOGGETTI SVANTAGGIATI	-2.000,00
SPESE PER TRASPORTO UTENTI CURE TERMALI	-5.000,00
SPESE DIVERSE PER ACQUISTO BENI DESTINATI ALL' ASSISTENZA	-400,00
SPESE PER L'ACQUISTO DI BENI AGLI ASSISTITI	-1.000,00
SPESE PER L'ACQUISTO DI BENI AGLI ASSISTITI	-300,00
SPESE VARIE PER GESTIONE PRATICHE SERVIZI SOCIALI	-1.000,00
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - CIMITERI	-70,00
TRASPORTO E POMPE FUNEBRI PER I NON ABBIENTI	-900,00
LAVORO STRAORDINARIO E INDENNITA' ACCESSORIE - COMMERCIO	-50,00
<b>Avanzo di amministrazione anno 2016 applicato alla parte corrente</b>	
<b>SALDO PARTE CORRENTE</b>	<b>0,00</b>



# COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

PARTE IN C/CAPITALE	DESCRIZIONE	Variazione
Maggiori entrate		0,00
Minori entrate		0,00
Maggiori uscite		0,00
Minori uscite		0,00
Avanzo di amministrazione anno 2016 applicato alla parte capitale		
SALDO PARTE IN C/CAPITALE		0,00

- la variazione proposta interessa la sola parte corrente del bilancio dell'Ente e provvede a modificare le previsioni di entrata e in uscita in relazione all'andamento della gestione e trovano giustificazione in base alle informazioni assunte;
- che la variazione riguarda il solo esercizio 2017;
- che le conseguenti variazioni di cassa prevedono una riduzione delle disponibilità di 4.999.66 Euro, compatibile con i saldi di cassa dell'Ente

## VALUTATO CHE

Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.

Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2017 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica.

## VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

## ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della quarta variazione al Bilancio 2017.

Toscolano Maderno, 22.09.2017

Il Revisore dei Conti  
dott. Germano Tommasini