



Comune di Toscolano Maderno

*Progetto sperimentale: supporto alla partecipazione dei minori alle attività sportive*  
**AVVISO PER L'ASSEGNAZIONE DI UN CONTRIBUTO ALLE FAMIGLIE AL FINE DI  
SOSTENERE E INCENTIVARE LA PRATICA SPORTIVA DEI  
GIOVANI DAI 4 AI 17 ANNI. ANNO 2017/2018**

Il Comune di Toscolano Maderno, al fine di sostenere e valorizzare la pratica sportiva giovanile, promuove e realizza un progetto sperimentale indirizzato a giovani e adolescenti dai 4 ai 17 anni, volto a incentivare il "Diritto allo Sport", mediante erogazione di un contributo, alle famiglie che intendono iscrivere i propri figli ad attività sportive sul territorio per l'anno scolastico 2017/2018.

Il fondo assegnato per l'anno scolastico 2017/2018 ammonta complessivamente ad € 5.000,00, ripartito nei due anni finanziari come segue:

- € 2.500,00 anno finanziario 2017
- € 2.500,00 anno finanziario 2018

### **1. BENEFICIARI E REQUISITI PER L'ACCESSO**

Possono presentare domanda per ottenere il contributo, i genitori o i tutori dei ragazzi che sono in possesso di tutti i seguenti requisiti:

- ✓ età compresa tra i 4 e i 17 anni (il compimento del 4° e del 17° anno di età deve avvenire entro il 31/12/2017);
- ✓ residenza della famiglia, del genitore o del tutore nel Comune di Toscolano Maderno, da almeno 5 anni;
- ✓ appartenenza a nuclei famigliari residenti a Toscolano Maderno, il cui valore ISEE (Indicatore Situazione Economica Equivalente), in corso di validità all'atto di presentazione delle domanda, determinato ai sensi del DPCM 159/2013, sia compreso tra € 2.500,00 e € 16.000,00;
- ✓ pagamento della quota d'iscrizione o sola iscrizione, a un'attività sportiva presso società affiliata a federazioni sportive nazionali, a enti di promozione riconosciuti dal CONI o a società accreditate dal Comune di Toscolano Maderno per almeno 3 mesi consecutivi.

Sono esclusi dal presente avviso i nuclei famigliari con ISEE inferiore ad € 2.500,00: tali famiglie potranno presentare una richiesta direttamente all'Ufficio Servizi Sociali, che valuterà l'eventuale contributo speciale da erogare.

### **2. MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE**

La domanda, redatta sull'apposito modulo già comprensivo delle autocertificazioni richieste (All. 1), disponibile sul sito del Comune di Toscolano Maderno o presso l'Ufficio Turismo, Sport e Cultura, dovrà pervenire all'ufficio protocollo del Comune entro e non oltre le ore 12,30 di MARTEDI' 31 OTTOBRE 2017, corredata dai seguenti documenti:

- ✓ ISEE in corso di validità;
- ✓ dichiarazione della Società sportiva, attestante l'avvenuta iscrizione/frequenza del minore al corso/attività sportiva;
- ✓ ricevuta della Società sportiva, attestante l'avvenuto pagamento della quota di iscrizione /frequenza del minore al corso/attività sportiva;
- ✓ copia del documento di identità e del codice fiscale del richiedente.

### **3. ESCLUSIONI**

I minori per i quali è stata inoltrata richiesta di Dote Sport della Regione Lombardia per l'anno scolastico in corso non possono presentare domanda di contributo.

Il contributo sostiene unicamente i costi legati alla frequenza dell'attività sportiva: sono escluse le spese per l'acquisto di materiale ed attrezzature sportive.

#### **4. IMPORTO DEI CONTRIBUTI**

Il contributo sarà erogato in proporzione all'ISEE con una formula a progressione lineare così ripartita:

1. ISEE iniziale € 2.500,00 con copertura del 100% della spesa;
2. ISEE finale € 16.000 con una copertura del 50% della spesa di iscrizione e frequenza.

La formula della percentuale di rimborso spettante è la seguente:

$$100 - ((\text{ISEE utente} - \text{ISEE iniziale}) \times (50) : (\text{ISEE finale} - \text{ISEE iniziale}))$$

#### **5. ISTRUTTORIA DELLE DOMANDE E ACCERTAMENTI DEL COMUNE**

Il Comune procederà all'istruttoria delle domande e alla verifica del possesso dei requisiti previsti. Prima dell'erogazione del contributo, sui dati dichiarati saranno effettuati controlli a campione, anche tramite altra struttura o Ente demandato, ai sensi dell'art. 71 del DPR 445/2000 e del D.L. 201/2011.

#### **6. CRITERI DI EROGAZIONE E FORMULAZIONE DELLA GRADUATORIA**

I contributi saranno assegnati sino all'esaurimento dell'importo che sarà messo a disposizione dell'Amministrazione Comunale e nel rispetto di una graduatoria che sarà formulata in base all'ordine di arrivo delle domande.

Al termine dell'istruttoria, l'Amministrazione Comunale procederà alla stesura di una graduatoria provvisoria degli aventi diritto - i richiedenti sono invitati a controllare -, del cui esito sarà data comunicazione tramite pubblicazione all'Albo Pretorio. Entro i 15 giorni successivi alla pubblicazione della graduatoria provvisoria, gli interessati potranno presentare eventuali osservazioni e/o opposizioni. Esaminate le osservazioni e/o opposizioni ricevute, l'Amministrazione pubblicherà all'Albo Pretorio la graduatoria definitiva.

L'erogazione del contributo può avvenire nei seguenti modi:

1. Importo frazionato spettante: ogni tre mesi consegnando all'ufficio le ricevute dei pagamenti effettuati (verrà erogato l'importo spettante per i soli 3 mesi).
2. Importo complessivo spettante: al termine dell'anno scolastico, consegnando all'ufficio tutte le ricevute di pagamento.

Il Comune di Toscolano Maderno non si assume responsabilità, per eventuale dispersione delle domande dipendente da inesatte indicazioni del destinatario da parte del richiedente, né per eventuali disguidi postali o disguidi imputabili a terzi, a caso fortuito o forza maggiore.

Toscolano Maderno, lì

IL SINDACO  
Delia Maria Castellini

