



**COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO**  
**Provincia di Brescia**

Via Trento n° 5 – 25088 Toscolano Maderno (BS) – Telefono 0365/546011 – Fax 0365/540808 – C.F. 00839830171 – P.IVA 00581090982

Prot. 12673

## **BANDO DI ASTA PUBBLICA**

### **PER LA VENDITA DI VEICOLI COMUNALI**

#### **II RESPONSABILE DELL'UFFICIO TECNICO SETTORE LAVORI PUBBLICI**

In esecuzione alla Determinazione n. DUT/128 del 7 agosto 2018 con la quale è stata disposta la vendita di tre veicoli comunali tramite asta pubblica.

#### **RENDE NOTO**

Che il giorno sette del mese di settembre dell'anno duemiladiciotto alle ore dieci presso la sede comunale, sita in via Trento n. 5, avrà luogo l'asta pubblica per la vendita di veicoli comunali sottoelencati.

#### **PROCEDURA E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE**

Pubblico incanto ai sensi del R.D. n. 827 del 23.05.1924, con aggiudicazione a favore dell'offerta più alta, ai sensi del combinato disposto degli artt. 73 lett. C e 76 dello stesso R.D. 827/1924.

Ai sensi dell'art. 69 del citato R.D. 827/1924 si procederà all'aggiudicazione anche in caso di ammissione di una sola offerta ritenuta validamente prodotta che potrà essere riferita anche ad singolo lotto. In caso di offerte uguali si procederà a norma dell'art. 77 del R.D. 827/1924.

Per l'espletamento dell'asta si intendono richiamate e trascritte tutte le norme e le condizioni del R.D. n. 827/1924.

#### **OGGETTO DELL'ASTA**

<b>TARGA</b>	<b>MARCA</b>	<b>MODELLO</b>	<b>4x4</b>	<b>ANNO</b>	<b>KM</b>	<b>CILIND.</b>	<b>ALIMENTAZ.</b>
BS948960	SUZUKI	SANTANA	Sì	1986	122555	970	BENZINA
AF260VZ	BONETTI	F100	Sì	1995	108302	2500	GASOLIO
CX76149	PIAGGIO	QUARGO	No	2006	82567	686	GASOLIO

#### **IMPORTO A BASE D'ASTA**

La base d'asta per la gara è fissata per ciascun veicolo come nella tabella riportata in calce.

TARGA	MARCA	MODELLO	IMPORTO A BASE D'ASTA
BS948960	SUZUKI	SANTANA	€ 800,00 (diconsi ottocento/00)
AF260VZ	BONETTI	F100	€ 4.500,00 (diconsi quattromilacinquecento/00)
CX76149	PIAGGIO	QUARGO	€ 800,00 (diconsi ottocento/00)

Sono ammesse solo offerte pari o in aumento rispetto all'importo a base d'asta, pertanto non sono ammesse offerte al ribasso.

### **NORME PER LA PARTECIPAZIONE**

La partecipazione all'asta è libera a tutti. I veicoli vengono venduti nello stato in cui si trovano.

### **PRESA VISIONE DEI BENI**

I beni oggetto di alienazione sono visionabili presso il magazzino comunale previo accordo telefonico allo 0365546042 con l'Ufficio Tecnico settore Lavori Pubblici e Manutenzioni.

### **MODALITA' E TERMINI DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA**

L'offerta dovrà essere redatta come da allegato "modello A" in bollo (€ 16,00) e pervenire al protocollo comunale entro e non oltre le ore dodici di giovedì 6 settembre 2018.

L'offerta dovrà essere racchiusa in busta chiusa e controfirmata sui lembi di chiusura, con l'intestazione del mittente, riportante all'esterno la scritta "Offerta per veicoli" e dovrà essere indirizzata al Comune di Toscolano Maderno, precisando che il recapito del plico, entro il termine indicato, rimane ad esclusivo rischio del mittente.

Non sono ammesse offerte sostitutive, aggiuntive o in variante di offerta precedente, anche se presentate entro il termine sopraindicato.

### **AVVERTENZE**

I veicoli aggiudicati potranno essere ritirati solamente ad avvenuto versamento del prezzo di aggiudicazione, da effettuarsi presso la Tesoreria Comunale - Banca Popolare di Sondrio; restano a carico del soggetto aggiudicatario tutti gli oneri per il passaggio di proprietà da effettuarsi presso il Pubblico Registro Automobilistico, il caricamento e l'allontanamento del veicolo dall'area in cui si trova.

Le operazioni dovranno essere concluse entro e non oltre quindici giorni dalla comunicazione di aggiudicazione.

L'affidamento diventa impegnativo per l'Amministrazione Comunale ad avvenuta esecutività del provvedimento che la dispone, mentre il soggetto concorrente è vincolato sin dal momento dell'inizio delle operazioni di gara.

Ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003 n. 196 e ss.mm.ii, i dati personali forniti dai partecipanti saranno raccolti presso le strutture organizzative del Comune di Salò per le finalità di gestione della vendita e per quelle inerenti la gestione del rapporto medesimo.

Successivamente all'espletamento della vendita, i dati personali acquisiti, possono essere oggetto di comunicazione, nei casi e modi previsti dal Decreto Legislativo sopra citato.

Il Responsabile del procedimento, ai sensi dell'art. 31 del D.Lgs. n. 50/2016 è l'Arch. Mauro Peruzzi mentre il Responsabile dell'istruttoria è il Dott. Francesco Sandri - Telefono n. 0365546042.

Il modello dell'offerta ed il presente Avviso sono scaricabili dal sito internet del Comune di Toscolano Maderno - [www.comune.toscolanomaderno.bs.it](http://www.comune.toscolanomaderno.bs.it) e posso essere ritirati anche presso l'Ufficio Lavori Pubblici in orario d'ufficio.

Il presente avviso è pubblicato all'Albo Pretorio Comunale e sul sito internet del Comune per trenta giorni.

Toscolano Maderno, lì 7 agosto 2018

Il Responsabile dell'Ufficio Tecnico  
settore Lavori Pubblici e Manutenzioni,  
Patrimonio ed Ecologia  
Arch. Mauro Peruzzi



Intestazione del concorrente

Spett.le COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO  
UFFICIO LAVORI PUBBLICI

**ASTA PUBBLICA**

**PER LA VENDITA DI VEICOLI COMUNALI**

**OFFERTA ECONOMICA**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

residente in via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

nato il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) - C.F. \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

ai sensi dell'articolo 80 del decreto legislativo n. 50 del 2016 e s.m., l'inesistenza delle cause di esclusione a contrarre con la pubblica amministrazione;

**PRESENTA LA SEGUENTE OFFERTA INCONDIZIONATA  
A RIALZO DELLA BASE D'ASTA**

OFFERTA DI \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
(in cifre) (in lettere)

La presente offerta è sottoscritta in data [ ]-[ ]-[ ]

Firma \_\_\_\_\_