



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

**PROT. N. 3936
DEL 15.3.16**

Verbale del Revisore dei Conti n. 03/2016

PARERE SULLA VARIAZIONE N. 1 AL BILANCIO 2016

Il sottoscritto dott. Germano Tommasini in qualità di Revisore Unico dei Conti del Comune di Toscolano Maderno

PREMESSO

- di aver ricevuto in data in data 13.03.2016 la documentazione inerente la prima variazione al bilancio 2016,

VISTO

- a) l'art. 174 del DPR 267/2000 (TUEL),
- b) lo schema di Bilancio 2015 e Pluriennale 2015-217;
- c) la delibera del Consiglio Comunale n. 23 del 29.07.2014 di ricorso alla procedura di riequilibrio finanziario pluriennale ex art. 243 bis TUEL e la successiva sentenza della Corte dei Conti Lombardia che ha accolto il predetto piano di riequilibrio

CONSIDERATO

- che il Bilancio di previsione 2016 risulta approvato con delibera CC 75 del 28.12.2015,
- che lo stesso è stato redatto a normativa vigente e quindi non recependo la pubblicanda Legge di stabilità 2016,
- che pertanto la presente variazione al bilancio si rende necessaria anche in relazione all'adeguamento del bilancio preventivo 2016 alle importanti novità introdotte con la citata Legge Finanziaria 2016, con particolare riguardo all'imposizione locale IMU e TASI che vengono sensibilmente ridotte, compensate tuttavia da maggiori trasferimenti (o minore trattenute sul FSC),
- che in effetti, per quanto concerne quanto sopra, la quota IMU destinata ad alimentare il FSC viene ridotta di 729.459,53 Euro (con pari incremento del gettito IMU), che il gettito TASI viene previsto in riduzione di 550.000,00 Euro, che il FSC viene quindi incrementato per la differenza con un saldo complessivo pari a zero;
- che dalle comunicazioni ricevute (finanzalocale.interno.it) risulta assegnata una maggiore quota del FSC per Euro 42.385,76;
- che la variazione di bilancio recepisce, oltre ad altre variazioni di minore rilevanza frutto di aggiustamenti delle previsioni, un contributo di 250.000 Euro da parte della Fondazione Cariplo per il progetto L.A.CUST.R.E. che è stato ripartito in tre anni in relazione allo stato d'avanzamento dei lavori previsto;



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

- che vengono recepite le previsioni di spesa ed entrata per quanto concerne il prossimo referendum "trivelle";
- che viene rideterminato il c.d. Patto di Stabilità in relazione alle modifiche apportate dalla Legge di Stabilità 2016 con predisposizione dello specifico nuovo prospetto;
- che la presente variazione viene sottoposta interamente all'approvazione del Consiglio Comunale anche se in relazione a quanto previsto dal D.Lgs. 118/2011 alcune tipologie di variazioni sono di competenza specifica della Giunta o dei Dirigenti a seconda del grado di variazione (Dirigenti per variazioni su capitoli all'interno della stessa categoria, Giunta per variazioni compensative fra categoria all'interno della stessa tipologia d'entrata, Consiglio per tutto il resto);
- che la delibera provvede a confermare la maggiorazione TASI nella stessa misura dell'anno 2015 in ottemperanza a quanto richiesto dalla Legge di Stabilità, misura peraltro già considerata nel bilancio preventivo 2015 approvato;
- che le variazioni al Bilancio Preventivo 2016 possono essere così riassunte:

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale	Var %
PARTE CORRENTE				
Maggiori entrate		906.432,00		
IMU - IMPOSTA MUNICIPALE UNICA	3.690.000,00	729.500,00	4.419.500,00	19,8%
FONDO DI SOLIDARIETA' COMUNALE	16.000,00	42.400,00	58.400,00	265,0%
RIMBORSO SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM	0,00	18.872,00	18.872,00	
TRASFERIMENTO REGIONE PER ASSISTENZA MINORI IN COMUNITA'	0,00	15.505,00	15.505,00	
TRASFERIMENTI DELLA REGIONE PER ADM (ASSIST.DOMICILIARE MINORI)	4.000,00	305,00	4.305,00	7,6%
TRASFERIMENTO DA ALTRI ENTI PER SERVIZI AI MINORI (ADM)	0,00	5.500,00	5.500,00	
RIMBORSO DELLE SPESE DI RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI PER PORTATORI DI HANDICAP	44.226,00	37.200,00	81.426,00	84,1%
RIMBORSO SPESE RICOVERO ISTITUTI RESIDENZIALI X ANZIANI	37.050,00	44.050,00	81.100,00	118,9%
PROVENTI DIVERSI SERVIZI SOCIALI	0,00	1.600,00	1.600,00	
PROVENTI DA RACCOLTA DIFFERENZIATA	0,00	11.500,00	11.500,00	
Minori entrate		-569.247,00		
TASI - TRIBUTO PER I SERVIZI INDIVISIBILI	1.498.226,30	-550.000,00	948.226,30	-36,7%
FINANZIAMENTO DELLA REGIONE PER CAG (CENTRO DI AGGREGAZIONE GIOVANILE)	7.000,00	-602,00	6.398,00	-8,6%
FINANZIAMENTO DELLA REGIONE PER L'ASSISTENZA DOMICILIARE	10.000,00	-2.275,00	7.725,00	-22,8%
CONTRIBUTO DELLA REGIONE PER CRED (CENTRO RICREATIVO ESTIVO)	6.500,00	-1.370,00	5.130,00	-21,1%
RIMBORSO SPESE PER SERVIZI SOCIO-ASSISTENZIALI - QUOTE C.S.E. -	30.000,00	-15.000,00	15.000,00	-50,0%
Maggiori uscite		389.595,00		
RIVERSAMENTO AD ERARIO MAGGIORE IMU ED ENTRATE FEDERALISMO FISCALE - L.228/2012	2.269.858,38	179.500,00	2.449.358,38	7,9%
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - LAVORO STRAORDINARIO	0,00	9.000,00	9.000,00	
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - ONERI SU LAVORO STRAORDINARIO	0,00	2.200,00	2.200,00	
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - IRAP SU LAVORO STRAORDINARIO	0,00	800,00	800,00	
SPESE DIVERSE PER ELEZIONI E REFERENDUM - ACQUISTO DI BENI E SERVIZI	0,00	2.400,00	2.400,00	
SPESE PER ELEZIONI E REFERENDUM - SERVIZI PER SEGGI	0,00	4.472,00	4.472,00	
SPESE PER LITI, ARBITRAGGI E RISARCIMENTI	133.464,31	27.886,00	161.350,31	20,9%
SPESE PER PUBBLICHE RELAZIONI E NOTIZIARIO COMUNALE	2.000,00	4.000,00	6.000,00	200,0%
LAVORO STRAORDINARIO ED ALTRE INDENNITA' ACCESSORIE - RAGIONERIA	1.554,00	130,00	1.684,00	8,4%
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - TRIBUTI	1.439,10	140,00	1.579,10	9,7%
RISARCIMENTI STRAORDINARI PER CONTENZIOSI VARI	4.903,20	3.000,00	7.903,20	61,2%
SPESE ORGANIZZAZIONE ATTIVITA' DI VALORIZZAZIONE ECOMUSEO VALLE DELLE CARTIERE	14.913,94	10.000,00	24.913,94	67,1%
CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI SPORTIVE PER MANIFESTAZIONI, PROMOZIONE E DIFFUSIONE DELLO SPORT	26.500,00	2.000,00	28.500,00	7,5%
CONTRIBUTO "DOTE SPORT" BENEFICIARI DIVERSI	0,00	1.620,00	1.620,00	
CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI VARIE DI PROMOZIONE TURISTICA	43.950,00	15.000,00	58.950,00	34,1%
SPESE DIVERSE PER LA RACCOLTA E LO SPAZZAMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI	2.242.651,64	5.000,00	2.247.651,64	0,2%
INIZIATIVE PER L' INSERIMENTO LAVORATIVO DI SOGGETTI SVANTAGGIATI	80.093,25	5.000,00	85.093,25	6,2%
INTERVENTI A FAVORE DISABILI - TRASPORTO SEMI-RESIDENZIALI	0,00	13.000,00	13.000,00	
CONTRIBUTI AI DISABILI - FONDO SOLIDARIETA'	0,00	5.000,00	5.000,00	
SPESE VARIE PER GESTIONE PRATICHE SERVIZI SOCIALI	500,00	1.000,00	1.500,00	200,0%
ASSISTENZA ANZIANI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	0,00	1.000,00	1.000,00	
ASSISTENZA AI MINORI - RETTE ISTITUTI RESIDENZIALI	0,00	1.000,00	1.000,00	
ASSISTENZA MINORI - RETTE SEMI-RESIDENZIALI	0,00	11.000,00	11.000,00	
ASSISTENZA AGLI ANZIANI - RETTE DI RICOVERO ALLA CASA DI RIPOSO DI MADERNO -	81.778,00	17.200,00	98.978,00	21,0%
ASSISTENZA PORTATORI DI HAND - RETTE RICOVERO IN STRUTTURE RESIDENZIALI	165.678,63	43.500,00	209.178,63	26,3%
SPESE PER ASSISTENZA AD PERSONAM MINORI	121.000,00	15.000,00	136.000,00	12,4%
TRASFERIMENTI VERSO ALTRI ENTI PER SERVIZI AI MINORI	0,00	3.000,00	3.000,00	
CONTRIBUTI AD ANZIANI	0,00	2.000,00	2.000,00	
CONTRIBUTI A DISABILI	0,00	2.000,00	2.000,00	
CONTRIBUTI PER DISAGIO ADULTO	0,00	2.000,00	2.000,00	
SPESE PER ESUMAZIONI ED ESTUMULAZIONI	45.299,30	687,00	45.986,30	1,5%



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO

Provincia di Brescia

DESCRIZIONE	Saldo iniziale	Variazione	Saldo finale	Var %
PARTE CORRENTE				
Minori uscite		-52.350,00		
LAVORO STRAORDINARIO ED INDENNITA' ACCESSORIE - DEMANIO	4.953,80	-150,00	4.803,80	-3,0%
LAVORO STRAORDINARIO E INDENNITA' ACCESSORIE - VIGILI	7.171,99	-200,00	6.971,99	-2,8%
SPESE RISCALDAMENTO PER IMPIANTI SPORTIVI VARI	11.166,40	-5.000,00	6.166,40	-44,8%
SPESE PER ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI TURISTICHE	99.540,94	-15.000,00	84.540,94	-15,1%
INTERVENTI A FAVORE DEI DISABILI - QUOTE C.S.E. - FONDO SOLIDARIETA'	110.108,18	-13.000,00	97.108,18	-11,8%
ASSISTENZA AI MINORI ED ANZIANI - RETTE RICOVERO IN ISTITUTI RESIDENZIALI	75.578,00	-13.000,00	62.578,00	-17,2%
CONTRIBUTI AD ANZIANI, PORTATORI DI HANDICAP ED INDIGENTI INABILI AL LAVORO	35.450,47	-6.000,00	29.450,47	-16,9%
Avanzo di amministrazione anno 2015 applicato alla parte corrente				
SALDO PARTE CORRENTE		0,00		
PARTE IN C/CAPITALE				
Maggiori entrate		60.300,00		
CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE DA PARTE DI ALTRI SOGGETTI	0,00	60.300,00	60.300,00	
Minori entrate		-20.000,00		
SISTEMAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DEI CIMITERI COMUNALI	20.000,00	-20.000,00	0,00	-100,0%
Maggiori uscite		80.300,00		
PROGETTO L.A.CUST.R.E. FONDAZIONE CARIPLO	0,00	20.300,00	20.300,00	
PROGETTO L.A.CUST.R.E. - TRASFERIMENTO QUOTA PROVINCIA	0,00	40.000,00	40.000,00	
FONDO ACCORDI BONARI PER AREE E TERRENI	3.174,90	2.000,00	5.174,90	63,0%
INCARICHI PROFESSIONALI ESTERNI - PROGETTAZIONI - PIANO REGOLATORE -	58.241,68	18.000,00	76.241,68	30,9%
Minori uscite		0,00		
Avanzo di amministrazione anno 2015 libero da vincoli e applicato alla parte capitale				
SALDO PARTE IN C/CAPITALE		0,00		

- che la variazione al pluriennale interessa esclusivamente, come evidenziato, la parte capitale relativamente alla nuova progettualità prevista;

VALUTATO CHE

Le previsioni effettuate ed esplicitate nella variazione in oggetto appaiono realistiche e congrue in base alla documentazione presentata e alle informazioni assunte.

Gli equilibri generali di bilancio vengono rispettati così come appare conseguibile il rispetto del Patto di Stabilità per l'anno 2016 nella nuova riformulazione di rispetto dei vincoli di finanza pubblica, pur con un margine ridotto.

VERIFICATO

Il rispetto dei vincoli sopra indicati

ESPRIME

parere **FAVOREVOLE** all'approvazione della prima variazione al Bilancio 2016.

Toscolano Maderno, 15.03.2016

Il Revisore dei Conti
dott. Germano Tommasini